

Kit d'installazione GPL variabile

Guida d'installazione



Art. n.

Versione

Edizione

350385

4

2023-10

Indice

1	Struttura.....	1
2	Requisiti	2
3	Installazione	2
3.1	Assemblaggio del tubo di installazione	2
3.2	Accorciamento del tubo di installazione (opzionale)	4
3.3	Fissaggio del sensore di misurazione (VISY-Stick LPG)	5
4	Impostazioni di Offset con VISY-Setup	5

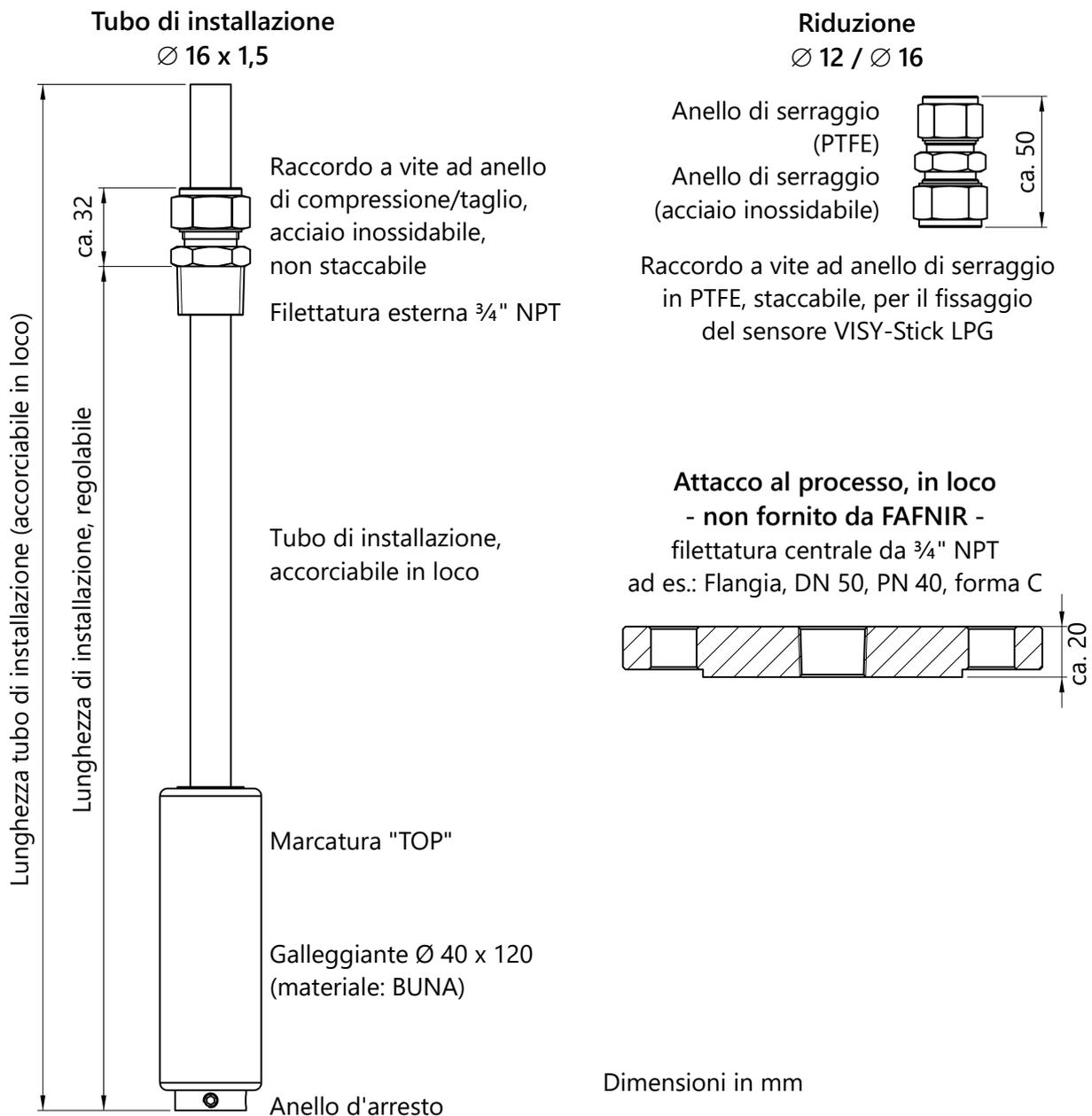
© Copyright:

Riproduzione e traduzione consentite soltanto su previa autorizzazione scritta da parte della FAFNIR GmbH. FAFNIR GmbH si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche ai prodotti, senza preavviso.

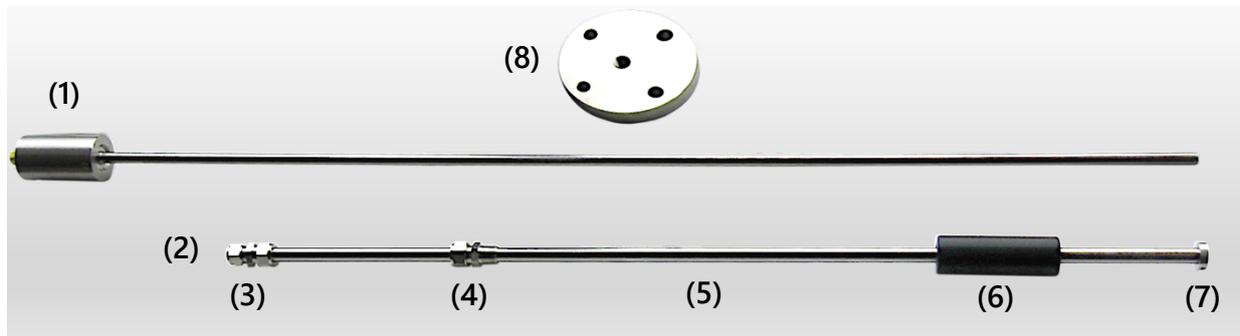
1 Struttura

Il Kit d'installazione GPL variabile è stato sviluppato per i sensori FAFNIR per poter misurare il livello di gas liquido nei serbatoi senza dover montare il sensore nel serbatoio. Nel serbatoio è invece installato un tubo di installazione che alloggia il sensore per la misurazione del livello. Il sensore può quindi essere inserito o estratto dal tubo di installazione in qualsiasi momento senza dover aprire il serbatoio.

Il kit d'installazione GPL variabile è composto da un tubo di installazione con galleggiante per GPL (BUNA), un raccordo a vite ad anello di serraggio/taglio (non staccabile) con filettatura esterna da 3/4" NPT per il collegamento al processo e una riduzione con vite ad anello di serraggio PTFE (staccabile) per il fissaggio di sensore (VISY-Stick LPG), vedi figura sotto:



2 Requisiti



- Sensore VISY-Stick LPG (1), senza connessione al processo, senza galleggiante.
- Kit d'installazione GPL variabile (2), composto da: tubo di installazione (5), raccordo anello di serraggio in PTFE (3), raccordo ad anello di compressione/tagliante con raccordo da $\frac{3}{4}$ " NPT (4), galleggiante (6) e anello d'arresto (7).
- Flangia/attacco al processo (8), con filetto interno da $\frac{3}{4}$ " NPT o riduzione, non inclusa nella fornitura di FAFNIR.
- Tagliatubi per acciaio inossidabile se necessario per accorciare il tubo di installazione, non inclusa nella fornitura di FAFNIR.

3 Installazione

3.1 Assemblaggio del tubo di installazione

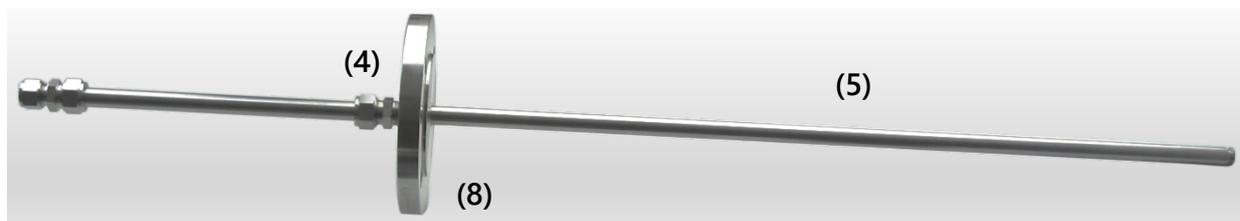
- (1) Rimuovi l'anello d'arresto (7) dall'estremità inferiore del tubo di installazione (5) e toglì il galleggiante (6).



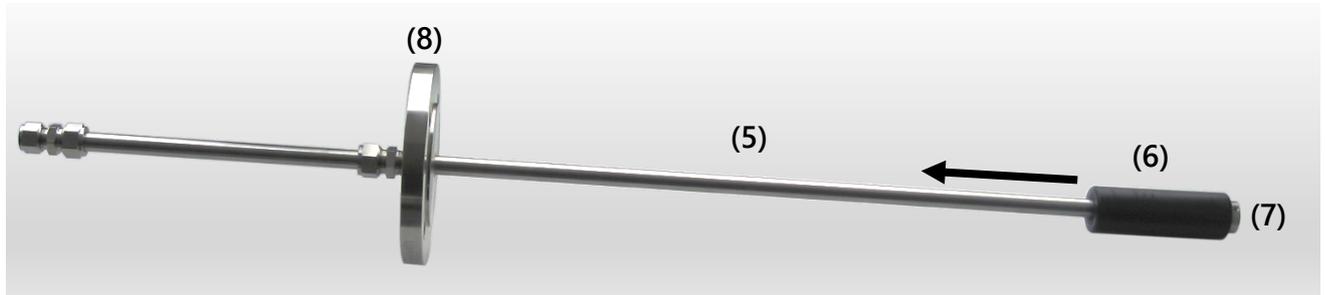
- (2) Spingi il tubo di installazione (5) attraverso la flangia/attacco al processo (8) e avvita il raccordo da $\frac{3}{4}$ " NPT (4); utilizza un riduttore se la filettatura è maggiore di $\frac{3}{4}$ ".



Non serra ancora il raccordo dell'anello tagliante NPT (4). Il tubo di installazione (5) deve essere ancora mobile.

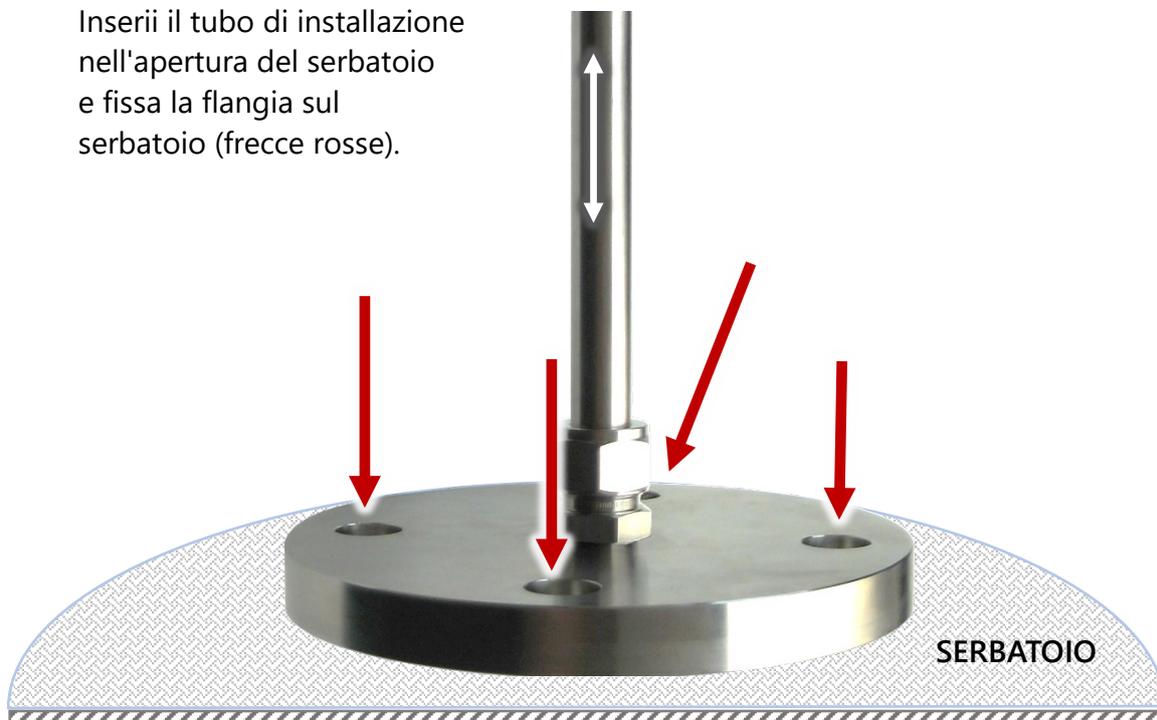


- (3) Posiziona il galleggiante (6) sul tubo di installazione (5) e reinstalla l'anello d'arresto (7) sull'estremità inferiore del tubo di installazione.



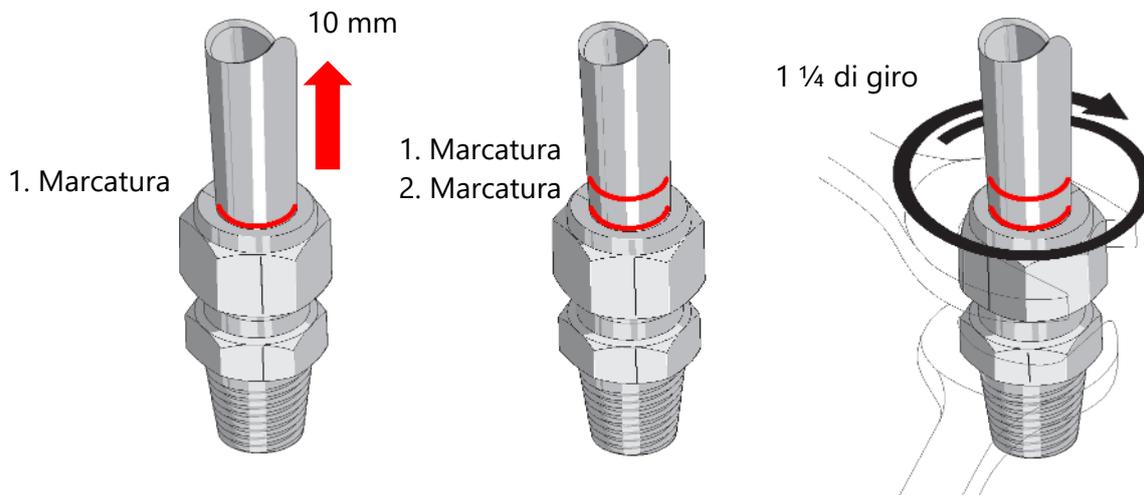
-  Assicurarsi che l'anello d'arresto (7) sia installato saldamente.
-  Assicurarsi che il galleggiante (6) con la marcatura "TOP" sia rivolto verso la flangia (8).
-  **PERICOLO ELETTROSTATICO:** Se si utilizza un galleggiante in plastica in aree potenzialmente esplosive, è necessario garantire durante i lavori di installazione, funzionamento e manutenzione che il galleggiante non possa accendersi a causa dell'attrito o della carica elettrostatica.

- (4) Inseri il tubo di installazione nell'apertura del serbatoio e fissa la flangia sul serbatoio (freccie rosse).



-  Assicurarsi che il tubo di installazione sia ancora mobile (freccia bianca).

- (5) Spingi con attenzione il tubo di installazione verso il basso finché non tocca il fondo del serbatoio.
- (6) Segna questa 1. posizione sul tubo di installazione (1. marcatura), vedi la figura seguente:



- (7) Spingi il tubo di installazione verso l'alto di 10 mm (distanza di sicurezza dal fondo del serbatoio) e segna questa 2. posizione sul tubo di installazione con una 2. marcatura sotto la 1. marcatura.



Se il tubo di installazione non si trovasse a distanza di sicurezza dal fondo del serbatoio, durante il serraggio potrebbe venire incurvato e danneggiato.

- (8) Avvita il dado di raccordo del raccordo ad anello di tagliente sulla 2. marcatura prima a mano.
- (9) Tieni il corpo del raccordo e fissa il raccordo ad anello tagliente con un giro di 1 ¼ del dado di raccordo in senso orario.



Dopo il fissaggio, il raccordo ad anello tagliente non può più essere smontato.



Dopo aver serrato il raccordo ad anello tagliente, il serbatoio è sigillato.

3.2 Accorciamento del tubo di installazione (opzionale)



Dopo l'installazione, il tubo di installazione dovrebbe sporgere solo di circa 150 mm sopra la flangia. Se è più lungo, può essere accorciato di conseguenza in loco.



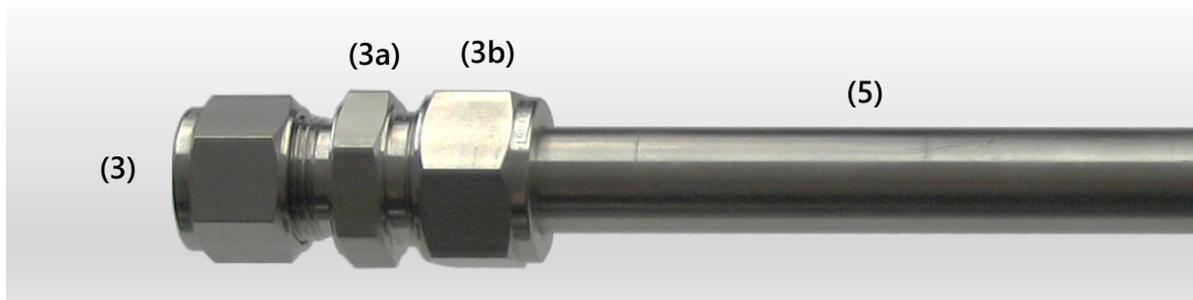
Il sensore deve poter poggiare sul fondo del tubo di installazione.



Rispettare le seguenti avvertenze di sicurezza:

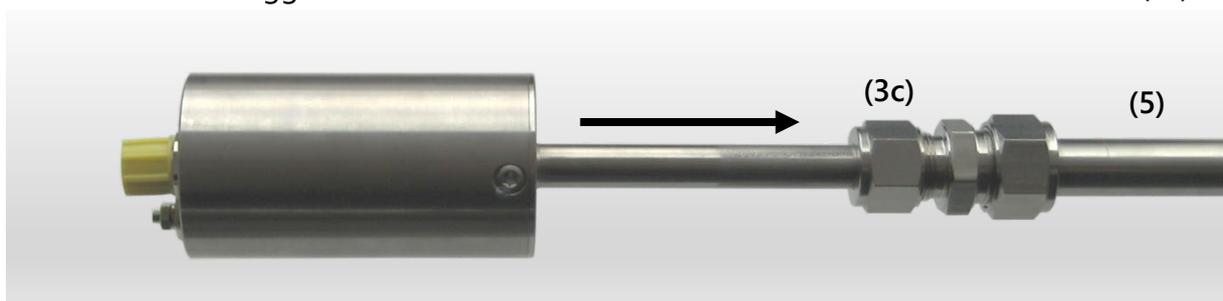
- Per l'accorciamento utilizza esclusivamente tagliatubi per acciaio inossidabile.
- Assicurarsi che non penetrino particelle di sporco nel tubo di installazione.
- Proteggi il tubo di installazione dalla flessione.

- (1) Rimuovi il raccordo anello di serraggio in PTFE (3) dalla parte superiore del tubo di installazione (5).
- (2) Accorcia il tubo di installazione della camicia alla lunghezza desiderata.
- (3) Sbava, pulii e rimuovi eventuali particelle di sporco dal tubo.
- (4) Rimonta il raccordo di serraggio in PTFE (3) e fissa il corpo del raccordo (3a) al tubo di installazione mediante il dado di raccordo (3b).



3.3 Fissaggio del sensore di misurazione (VISY-Stick LPG)

Spingi con cautela il sensore nel raccordo di serraggio (3) sul tubo di installazione (5) finché non tocca leggermente il suolo. Fissa il sensore con il raccordo a vite in PTFE (3c).



4 Impostazioni di Offset con VISY-Setup

Per la misurazione dei livelli del serbatoio VISY-X è necessario inserire un offset di 18 mm (distanza di sicurezza 10 mm + fondo del tubo di installazione 8 mm) e GPL come prodotto utilizzando il programma "VISY-Setup".



FAFNIR GmbH
Schnackenburgallee 149 c
22525 Hamburg, Germania
Tel.: +49 / 40 / 39 82 07-0
E-mail: info@fafnir.de
Web: www.fafnir.com
