

VISY-X

Sonde VISY



Versione: 15
Edizione: 2023-03
Art. n.: 207197

Indice

1	Informazioni generali	1
1.1	Documentazione correlata	2
1.2	Avvertenze di sicurezza	3
2	Varianti del sistema VISY-X	4
2.1	Versione cablata	4
2.2	Versione senza fili / sistema radio (wireless)	4
3	Sensori di livello	5
3.1	Struttura e funzionamento	5
3.2	Metodo di installazione	6
3.3	Versioni	6
3.3.1	VISY-Stick / Biodiesel / E15	7
3.3.2	VISY-Stick Advanced / Advanced Biodiesel / Advanced E15	8
3.3.3	VISY-Stick Ethanol	9
3.3.4	VISY-Stick Advanced Ethanol	10
3.3.5	VISY-Stick N per AdBlue® soluzione di urea	11
3.3.6	VISY-Stick Flex / Flex Biodiesel / Flex E15	12
3.3.7	VISY-Stick LPG	13
3.3.8	Modulo VISY-Density (LPG)	13
4	Sensori ambientali	14
4.1	Versioni	14
4.1.1	VISY-Stick Interstitial	15
4.1.2	VISY-Reed Interstitial Dry	16
4.1.3	VISY-Stick Sump Manhole / Dispenser	17
4.1.4	VISY-Reed Sump Manhole / Dispenser	18
4.1.5	VISY-Stick Oil	19
5	Installazione	20
5.1	Avvertenze di montaggio e di sicurezza	20
5.2	Varianti	21
5.2.1	Installazione con bullone di fissaggio	22
5.2.2	Installazione in tubo (Riser)	23
5.2.3	Installazione di VISY-Stick N e VISY-Stick LPG senza kit d'installazione	24
5.2.4	Installazione di VISY-Stick Flex	24
5.2.5	Istruzioni per la sostituzione del sensore	26

5.2.6	Kit d'installazione per VISY-Stick Sump	26
5.2.7	Kit d'installazione GLP variabile per serbatoi di gas liquido GPL	27
5.2.8	Kit d'installazione da 1"	29
5.3	Collegamento elettrico	29
5.3.1	Protezione dalle sovratensioni.....	30
5.4	Offset d'installazione	31
6	Manutenzione.....	32
6.1	Riparazione.....	32
6.2	Restituzione	32
7	Indice delle figure	32
8	Indice delle tabelle.....	32
9	Allegato	33
9.1	VISY-Stick.....	33
9.1.1	Dichiarazione di conformità CE	33
9.1.2	Certificato d'esame UE del tipo	34
9.1.3	Istruzioni per l'uso	40
9.2	VISY-Reed	47
9.2.1	Dichiarazione di conformità CE	47
9.2.2	Certificato d'esame UE del tipo	48
	1. Supplemento	50
9.2.3	Istruzioni per l'uso	52
9.3	Dati tecnici.....	55

© Copyright:

Riproduzione e traduzione consentite soltanto su previa autorizzazione scritta da parte della FAFNIR GmbH. FAFNIR GmbH si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche ai prodotti, senza preavviso.

1 Informazioni generali

Il sistema VISY-X (**V**olume **I**nformation **S**ystem) è una misura di livello estremamente precisa e continua per tutti i combustibili in commercio, fino a 16 serbatoi. Misura al contempo la temperatura del prodotto ed il livello dell'acqua sul fondo dei serbatoi stessi.

Il sistema è costituito da:

- **VISY-Command** (unità centrale)
- **VISY-Setup** (software) per la configurazione del VISY-Command
- **VISY-Stick** (sensori di livello) per la misurazione dei livelli dei serbatoi di nelle versioni VISY-Stick, VISY-Stick Advanced, VISY-Stick Advanced con modulo VISY-Density, VISY-Stick Flex, VISY-Stick LPG (gas di petrolio liquefatto), ...

Inoltre, è possibile azionare i seguenti sensori ambientali tramite il sistema VISY-X:


- **VISY-Stick Sump** per il monitoraggio del pozzetto d'ispezione o del pozzetto del distributore di carburante, con separazione di liquidi tra prodotto e acqua
- **VISY-Reed Sump**, per il monitoraggio del pozzetto d'ispezione o del pozzetto del distributore di carburante, senza separazione di liquidi
- **VISY-Stick Interstitial** (con range di misurazione regolabile) per il monitoraggio dell'intercapedine di serbatoi a doppia parete
- **VISY-Reed Interstitial** (con punti di misurazione fissi) per il monitoraggio dell'intercapedine di serbatoi a doppia parete
- **Sensori VIMS** (VIMS-Tank, VIMS-Product Pipe, VIMS-Delivery Pipe) per il monitoraggio degli interstizi tra serbatoi a doppia parete, tubi di riempimento e condotti del prodotto del nostro partner di sistema SBG GmbH, vedere capitolo 1.1
- **COMS (Continuous Oil-separator Monitoring System) con le sonde VISY-Stick Oil e VISY-Sludge** per il monitoraggio dello strato di olio e fanghi nei separatori d'olio, vedere capitolo 1.1
- **VPS** per il monitoraggio delle pressioni, vedere capitolo 1.1

I sensori si possono agevolmente montare sia utilizzando l'apposito bullone di fissaggio con filettatura esterna, sia tramite l'installazione in tubo (Riser). I sensori possono essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, incluso Zona Ex 0.

Nel presente manuale vengono illustrate le istruzioni relative all'installazione e alla messa in servizio dei sensori VISY-Stick e VISY-Reed. Questo presente manuale descrivono tutti i passaggi necessari ad effettuare l'installazione.


1.1 Documentazione correlata

Le sonde VISY devono essere collegati alla unità di valutazione VISY-Command, che va installata nell'edificio della stazione di servizio. Prima di essere utilizzato il VISY-Command va configurato tramite PC o notebook con il software VISY-Setup. Il VISY-Command raccoglie i dati dei sensori e li trasmette su richiesta a un sistema superiore (ad es. PDV/POS). Attenersi alle seguenti indicazioni delle documentazioni tecnici:


 VISY-Command VI-4, art. n. 207187


 VISY-Setup V4..., art. n. 207170

Per l'installazione e la messa in funzione dei sensori VIMS si prega di contattare:


 SGB GmbH, Hofstraße 10, 57076 Siegen, Germania
Tel.: +49 271 48964-0, Fax: +49 271 48964-6, E-mail: sgb@sgb.de


Per il modulo di visualizzazione in VISY-Command GUI e VISY-View Touch viene impiegato il software VISY-SoftView. VISY-SoftView serve a visualizzare i dati del serbatoio attuali, i dati di consegna e vari allarmi messi a disposizione dall'unità di valutazione VISY-Command. Per la configurazione e il funzionamento del modulo display con VISY-SoftView, seguire la seguente documentazione tecnica:


 VISY-SoftView Manuale per l'utente, art. n. 350027

 VISY-SoftView Administrator, art. n. 350146

Le sonde VISY-Stick Oil e VISY-Sump sono utilizzati per il monitoraggio dei separatori d'olio (**COMS Continuous Oil-separator Monitoring System**). Il sensore VISY-Stick Oil monitora continuamente l'altezza dello strato di liquido leggero, mentre il VISY-Sludge monitora continuamente l'altezza dello strato di fango. Per l'installazione e il funzionamento consultare la seguente documentazione tecnica:

 COMS dati tecnici (multilingue), art. n. 350273

 COMS guida rapida all'installazione (inglese), art. n. 350240

 COMS strati d'olio - tavola (inglese), art. n. 350007

Il sensore VPS è adatto al monitoraggio delle pressioni idrostatiche. Il sensore monitora continuamente la pressione di una colonna di liquido. Per l'installazione e il funzionamento consultare la seguente documentazione tecnica:

 VPS sensori di pressione (inglese), art. n. 350204

1.2 Avvertenze di sicurezza

Il sistema VISY-X è ottimizzato per l'utilizzo in area di servizio ed è utilizzabile con tutti i tipi di carburante in commercio. Tale sistema è concepito per misurare ed analizzare i livelli nei serbatoi. Esso va utilizzato esclusivamente per questo scopo. Rispettare e seguire tutte le avvertenze per la sicurezza del prodotto e le istruzioni d'uso. Il costruttore non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni risultanti da un utilizzo non conforme!

I sensori di livello e ambientali sono stati progettati, realizzati e collaudati in conformità allo stato attuale della tecnica ed alle regole tecniche di sicurezza riconosciute. Essi possono tuttavia comportare pericoli.

Per ridurre i rischi d'infortunio, folgorazione, incendio o danni ai dispositivi, attenersi alle seguenti misure precauzionali:

- L'installazione del sistema va effettuata esclusivamente da tecnici di servizio appositamente addestrati.
- L'utilizzo e la manutenzione sono riservati a personale specializzato.
- Operatori, installatori e manutentori dovranno attenersi a tutte le norme di sicurezza in vigore. Questo vale anche per le prescrizioni di sicurezza ed antinfortunistica locali, non riportate nel presente manuale.
- Il prodotto deve essere alimentato esclusivamente con il tipo di alimentazione elettrica consentita.
- Non apportare alcuna modifica o trasformazione al sistema, né applicarvi ulteriori componenti, senza previa autorizzazione da parte del costruttore.
- Utilizzare esclusivamente parti originali. Esse rispondono ai requisiti tecnici definiti dal costruttore.

Nel presente manuale, le avvertenze di sicurezza vengono identificate nel seguente modo:



La mancata osservanza delle avvertenze di sicurezza contrassegnate con questo simbolo comporta pericoli d'infortunio o di danneggiamento del sistema VISY-X.



Nelle presenti istruzioni, le avvertenze utili a cui occorre attenersi sono riportate in corsivo e vengono identificate dal simbolo qui accanto.

Regolamento REACH



I sensori VISY-Stick contengono un ossido di piombo-titanio-zirconio, che appartiene alle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) secondo il regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH). Troverai una nota corrispondente sul nostro sito web all'indirizzo www.fafnir.com.

2 Varianti del sistema VISY-X

Il sistema VISY-X è disponibile in due varianti, che differiscono nella tecnologia di trasmissione dei dati:

- (1) versione cablata
- (2) versione senza fili / sistema radio (wireless)

2.1 Versione cablata

Nella maggior parte dei casi, i dati vengono scambiati tra i sensori e l'unità centrale VISY-Command via cavo. Attraverso questo cavo passa anche la tensione di alimentazione dei sensori. La versione cablata rappresenta la versione standard del sistema VISY-X.

2.2 Versione senza fili / sistema radio (wireless)

Qualora non vi siano più canaline libere disponibili nella stazione di servizio, per la misurazione dei livelli dei serbatoi è possibile ricorrere ad un sistema radio (wireless). In tal caso l'installazione del sistema radio risulta vantaggiosa, in quanto non richiede lavori di scavo.

Nel sistema radio, i sensori sono collegati a un trasmettitore e alimentati da una batteria. La versione radio della unità di valutazione è dotata di un modulo di ricezione.

Il sistema radio è costituito dai componenti aggiuntivi:

- VISY-RFR (Radio Frequency Receiver, ricevitore integrato nel VISY-Command ... RF)
- VISY-RFT (Radio Frequency Transmitter, trasmettitore con batteria)

L'installazione del sistema radio è descritta nella seguente documentazione tecnica:

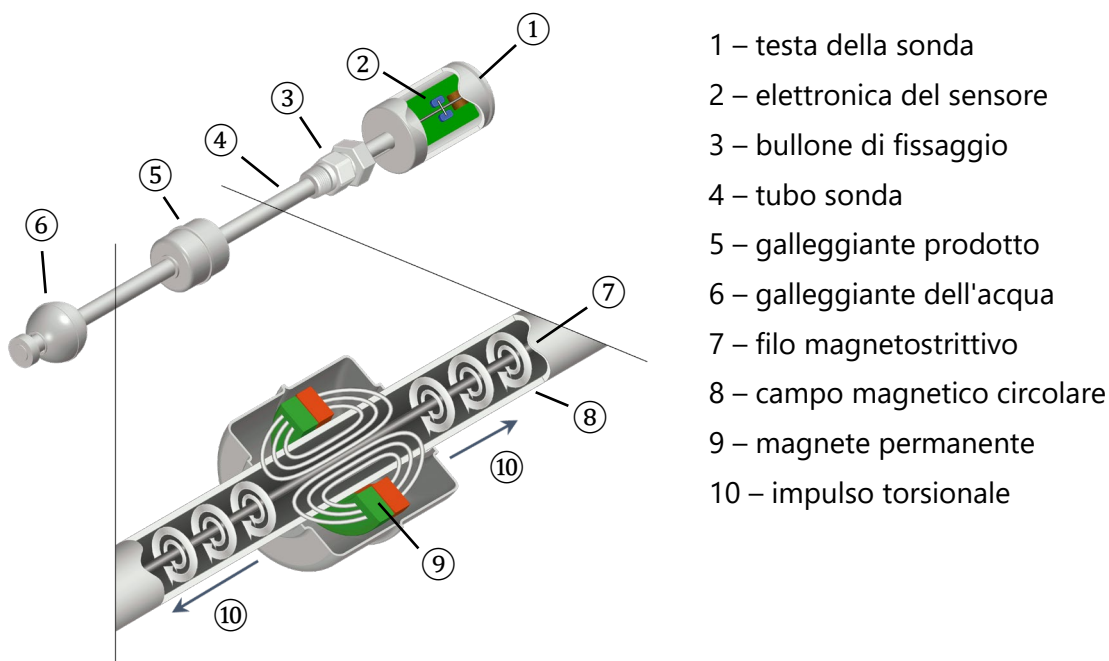


VISY-RF III sistema radio (inglese), art. n. 350272

3 Sensori di livello

3.1 Struttura e funzionamento

I sensori di livello sono costituiti da una testa della sonda (1) e da un tubo della sonda (4) in acciaio inossidabile. Il tubo sonda va montato nel serbatoio, con possibilità di regolazione in altezza mediante un apposito bullone di fissaggio (3). Il bullone di fissaggio risulta superfluo per l'installazione del tubo. Sul tubo sonda si spostano un galleggiante (5), preposto alla misurazione del livello totale del prodotto, e un ulteriore galleggiante (6) che provvede al rilevamento continuo dell'acqua. In caso di prodotti con densità superiore a 0,9 kg/l, il rilevamento dell'acqua non è possibile e il galleggiante dell'acqua va rimosso!



- 1 – testa della sonda
- 2 – elettronica del sensore
- 3 – bullone di fissaggio
- 4 – tubo sonda
- 5 – galleggiante prodotto
- 6 – galleggiante dell'acqua
- 7 – filo magnetostrittivo
- 8 – campo magnetico circolare
- 9 – magnete permanente
- 10 – impulso torsionale

Figura 1: Funzionamento del principio di misurazione magnetostrittivo

Il funzionamento del sensore è basato sul principio di misurazione magnetostrittivo. Nel tubo sonda è incorporato un filo (7) in materiale magnetostrittivo. L'elettronica del sensore (2) provvede ad inviare attraverso il filo impulsi che generano un campo magnetico circolare (8). Come sensori di livello vengono utilizzati magneti permanenti (9), incorporati sia nel galleggiante del prodotto (5), sia nel galleggiante dell'acqua (6). Il campo dei magneti dei galleggianti (9) magnetizza in tale zona il filo in senso assiale. La sovrapposizione dei due campi magnetici genera nella zona del magnete del galleggiante un impulso torsionale (10), che, partendo dalla posizione del galleggiante, scorre attraverso il filo in entrambe le direzioni. Un impulso torsionale scorre direttamente verso la testa della sonda, mentre l'altro viene riflesso all'estremità inferiore del tubo sonda. Viene misurato il tempo che intercorre fra l'emissione dell'impulso di corrente e l'arrivo dei due impulsi torsionali sulla testa della sonda e viene calcolata la posizione dei galleggianti. La posizione del galleggiante dell'acqua viene calcolata tramite la misurazione di un secondo impulso.

3.2 Metodo di installazione

In base al metodo d'installazione, i sensori possono essere forniti nelle seguenti versioni:

- per installazione del tubo (Riser)
- con bullone di fissaggio, per il montaggio sul coperchio del serbatoio

3.3 Versioni

Di seguito vengono descritti i seguenti sensori di serbatoio:

- VISY-Stick / Biodiesel / E15
- VISY-Stick Advanced / Advanced Biodiesel / Advanced E15
- VISY-Stick Ethanol
- VISY-Stick Advanced Ethanol
- VISY-Stick N per AdBlue®
- VISY-Stick Flex / Flex Biodiesel / Flex E15
- VISY-Stick LPG
- VISY-Stick Advanced con modulo VISY-Density

3.3.1 VISY-Stick / Biodiesel / E15

Il sensore VISY-Stick è adatto alla misurazione del livello di benzine e gasoli. Nella versione speciale risulta anche adatto per il biodiesel o l'E15 (miscela di benzina-etanolo con 0 ... 15% di etanolo). Il sensore è disponibile per installazione in tubo o con bullone di fissaggio.

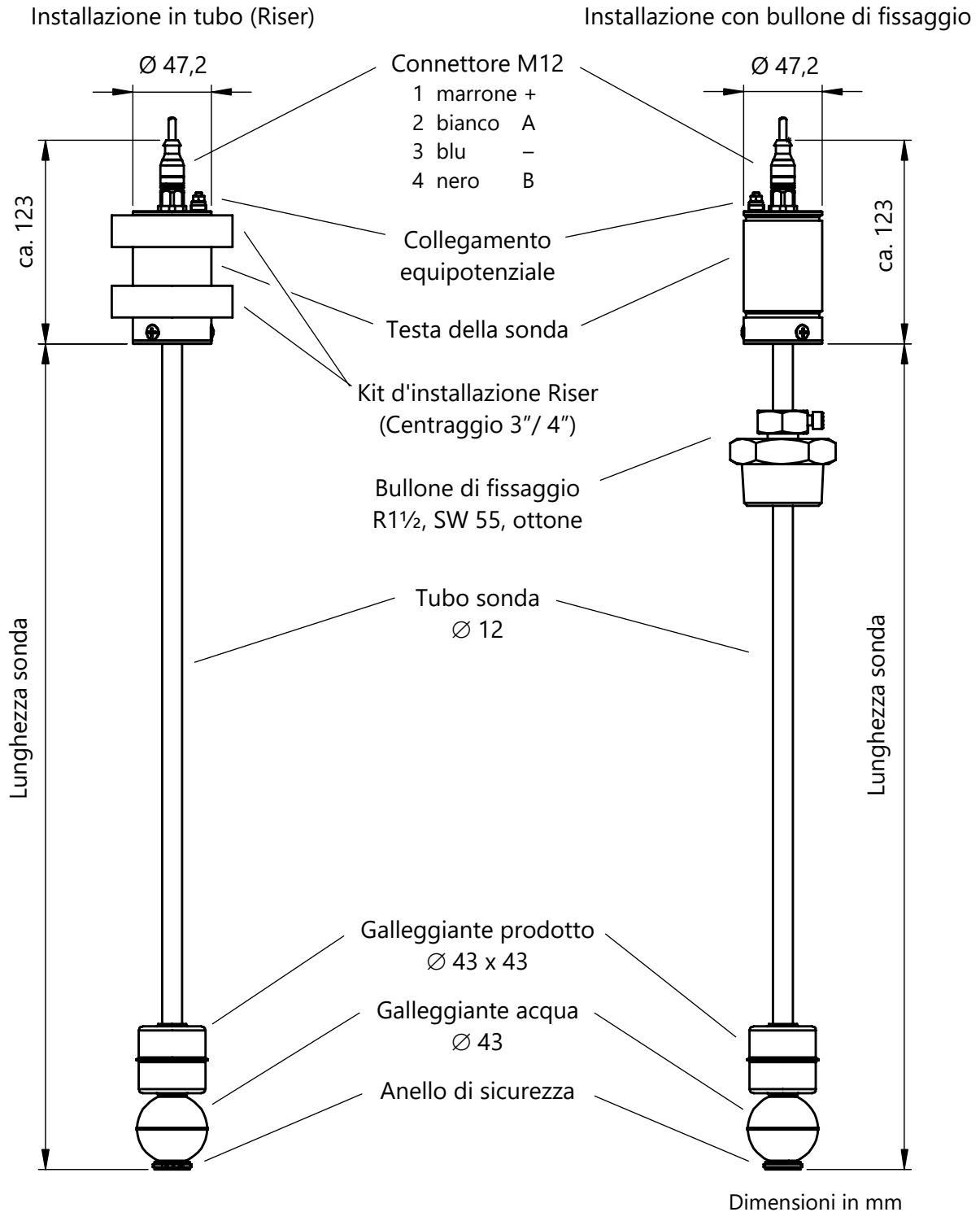


Figura 2: VISY-Stick / Biodiesel / E15

3.3.2 VISY-Stick Advanced / Advanced Biodiesel / Advanced E15

Il sensore VISY-Stick Advanced è caratterizzato da una maggiore precisione di misurazione rispetto al VISY-Stick. È adatto per la misurazione di serbatoio di benzine e gasoli. Nella versione speciale risulta anche adatto per il biodiesel o l'E15 (miscela di benzina-etanolo con 0 ... 15% di etanolo). Il sensore è disponibile per installazione in tubo o con bullone di fissaggio.

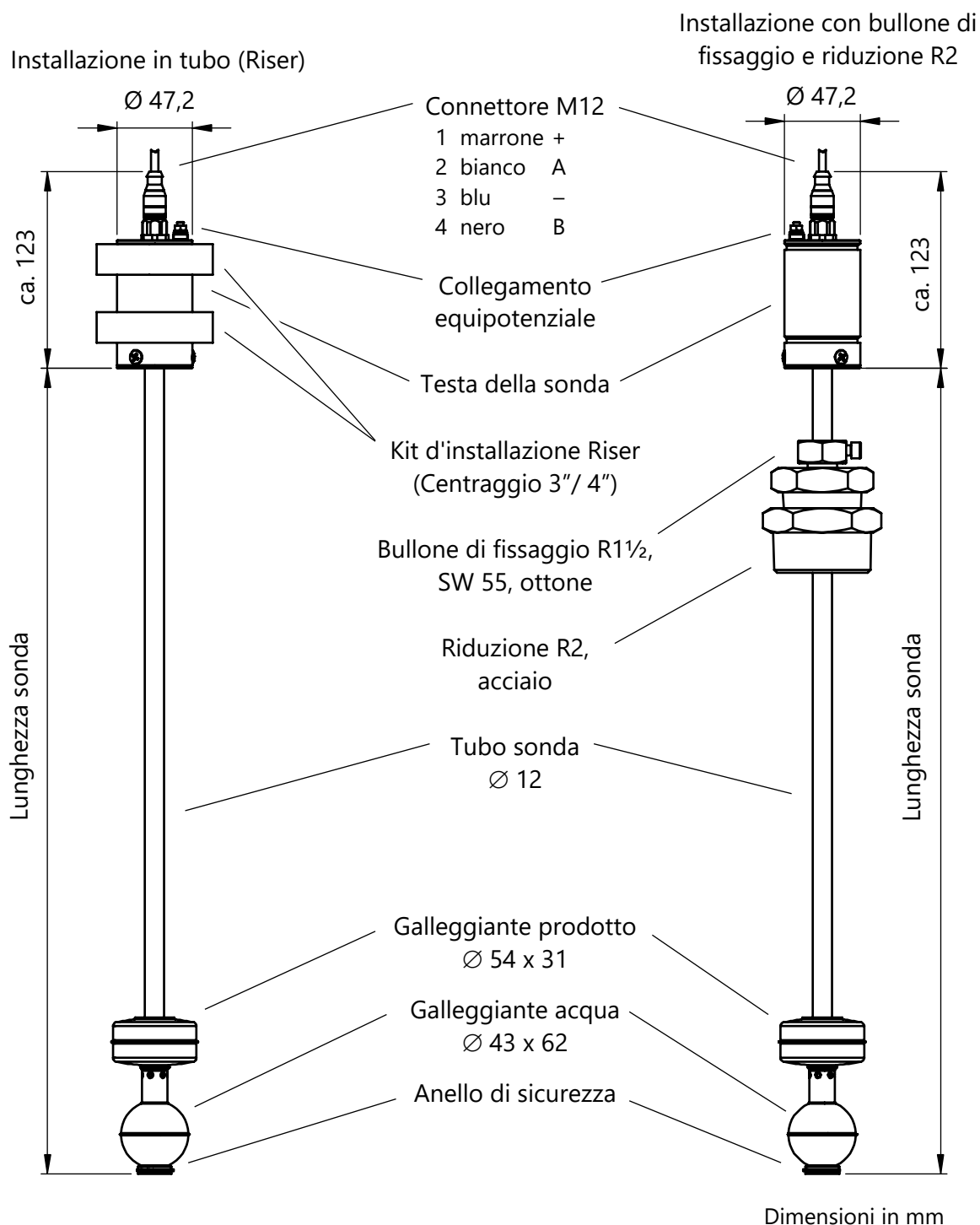


Figura 3: VISY-Stick Advanced

3.3.3 VISY-Stick Ethanol

Il sensore VISY-Stick Ethanol è adatto per la misura di serbatoio di miscele di benzina e etanolo, con un contenuto di etanolo superiore al 15 %. Il sensore è disponibile per installazione in tubo o con bullone di fissaggio.

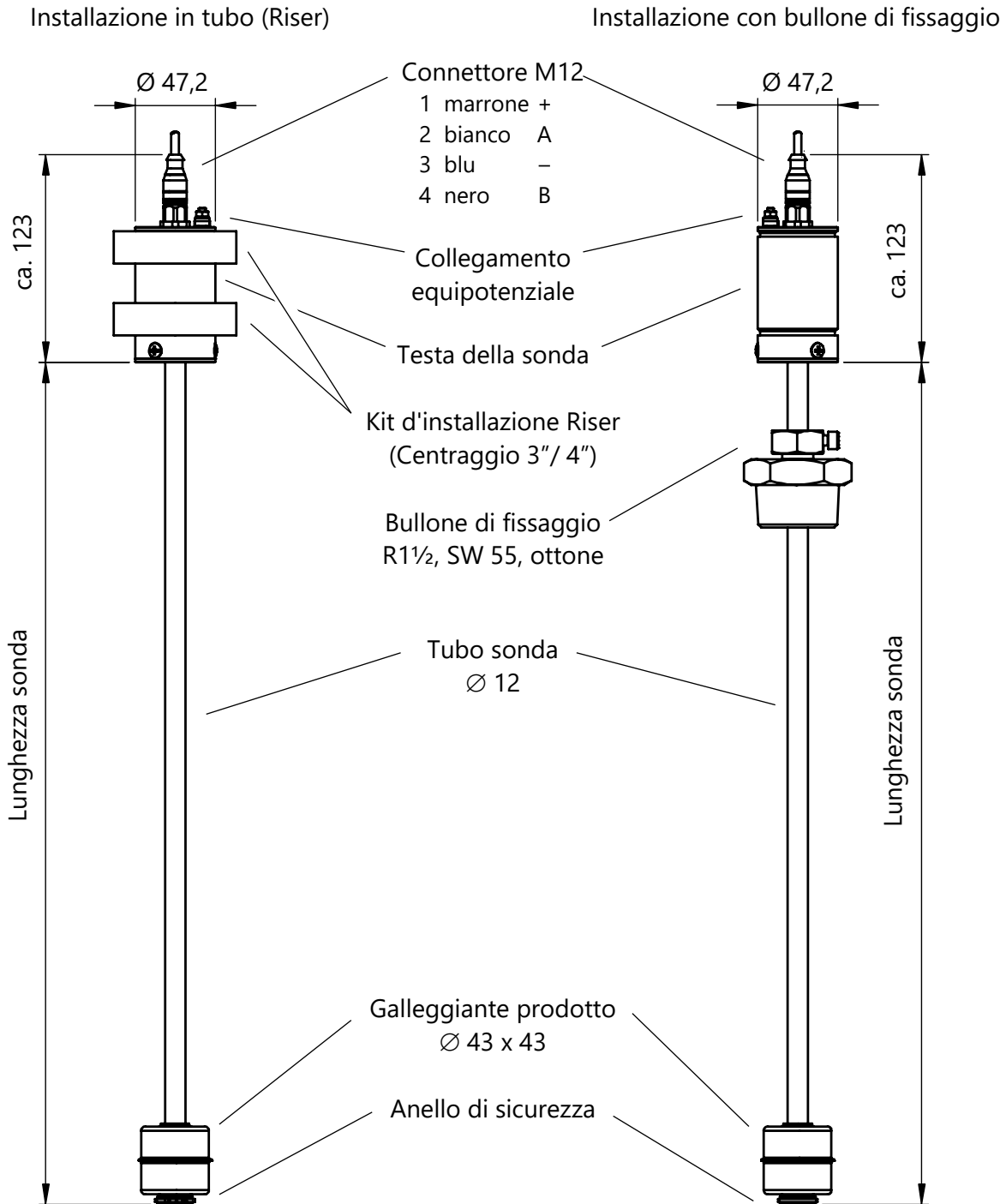


Figura 4: VISY-Stick Ethanol

Dimensioni in mm

3.3.4 VISY-Stick Advanced Ethanol

Il sensore VISY-Stick Advanced Ethanol è caratterizzato da una maggiore precisione di misurazione rispetto al VISY-Stick Ethanol. È adatto per la misura di livello di miscele di benzina-etanolo con un contenuto di etanolo superiore al 15 %. Il sensore è disponibile per installazione in tubo o con bullone di fissaggio.

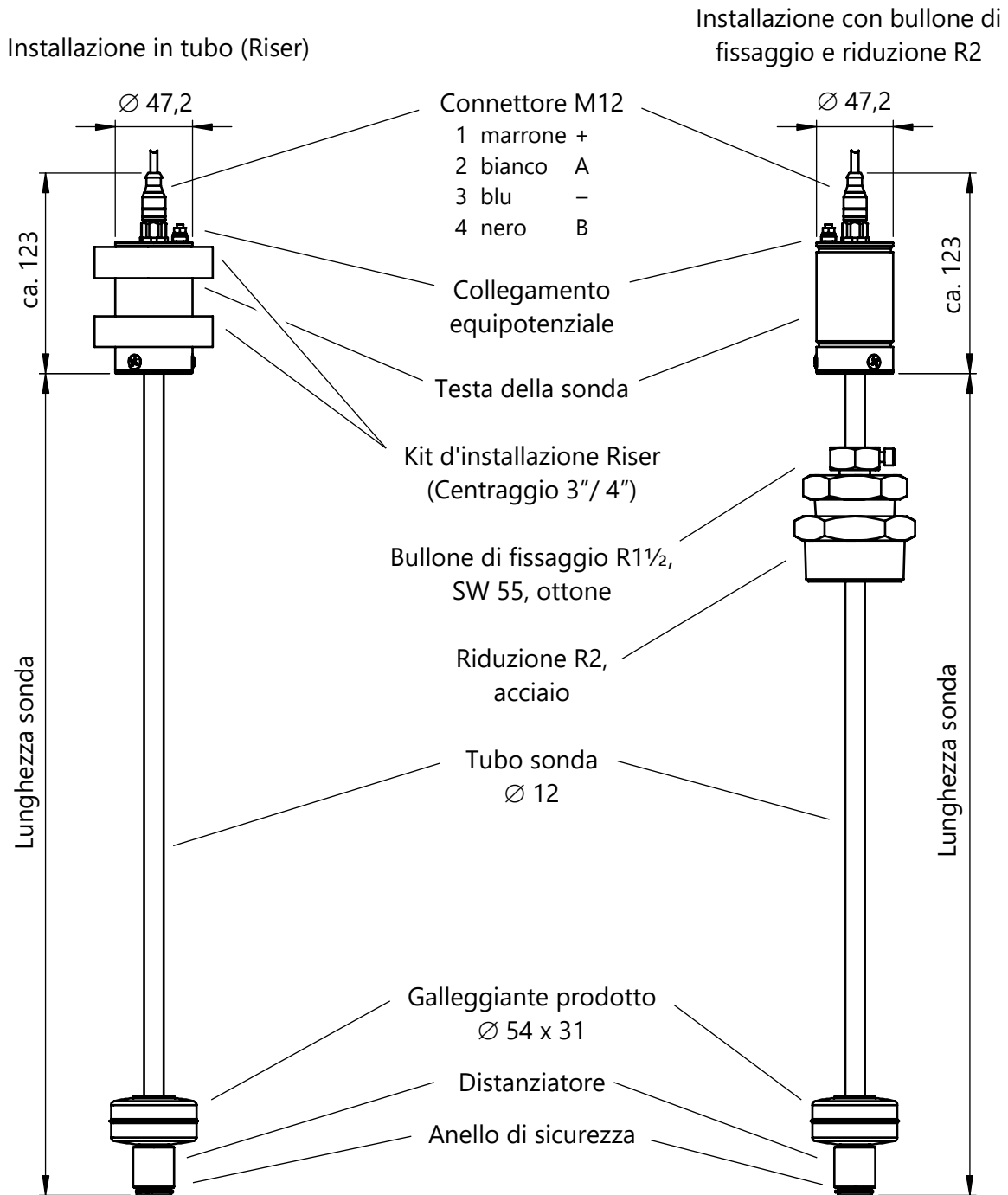


Figura 5: VISY-Stick Advanced Ethanol

Dimensioni in mm

3.3.5 VISY-Stick N per AdBlue® soluzione di urea

Il sensore VISY-Stick N è adatto alla misurazione di livello di AdBlue®.

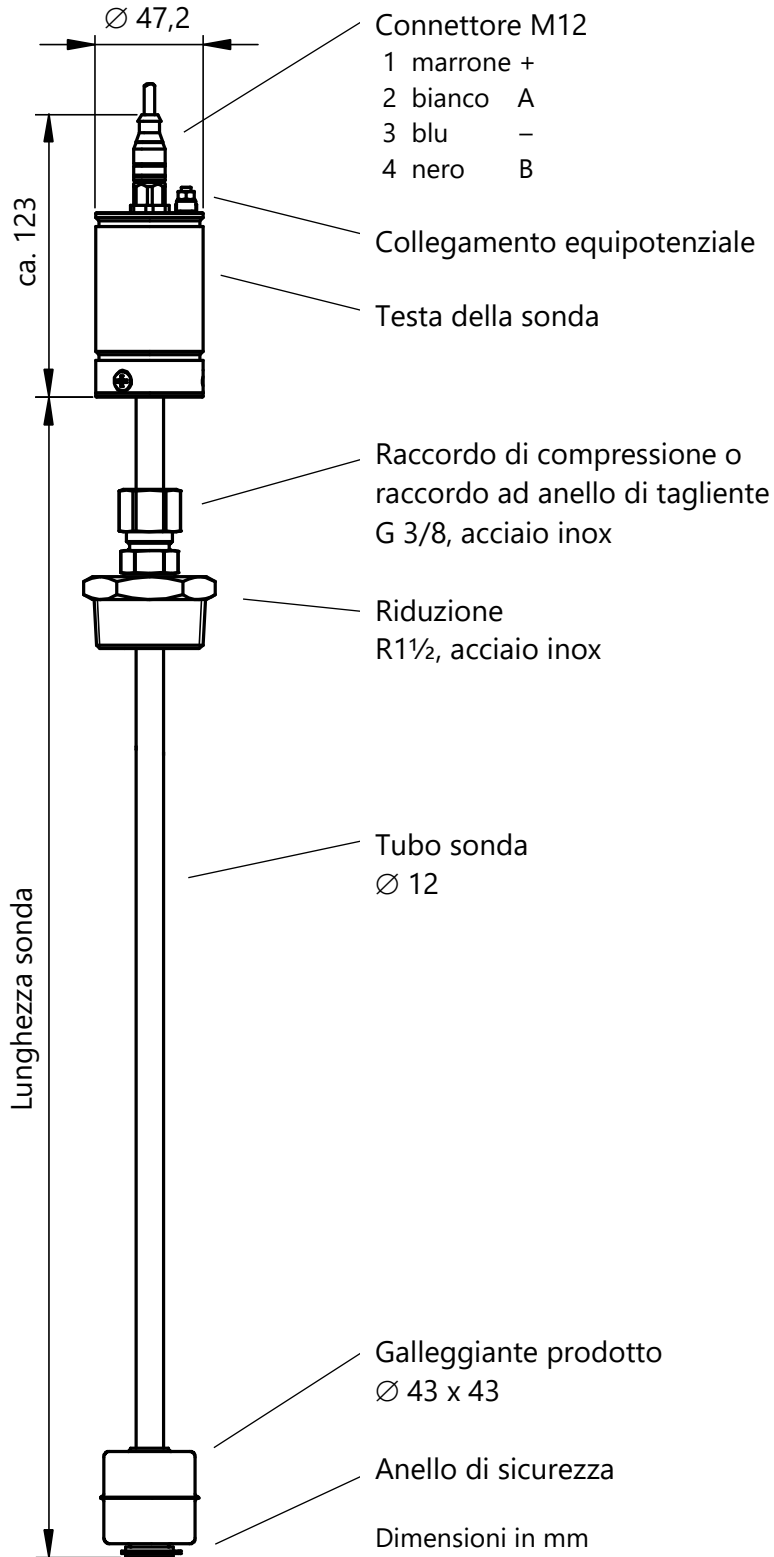


Figura 6: VISY-Stick N per AdBlue® soluzione di urea

3.3.6 VISY-Stick Flex / Flex Biodiesel / Flex E15

Il sensore VISY-Stick Flex è un sensore VISY-Stick dotato di tubo sonda flessibile. Il piedino magnetico all'estremità inferiore della sonda consente di fissare il sensore al fondo del serbatoio dopo l'installazione. L'installazione del sensore è possibile solamente con l'ausilio di un bullone di fissaggio.

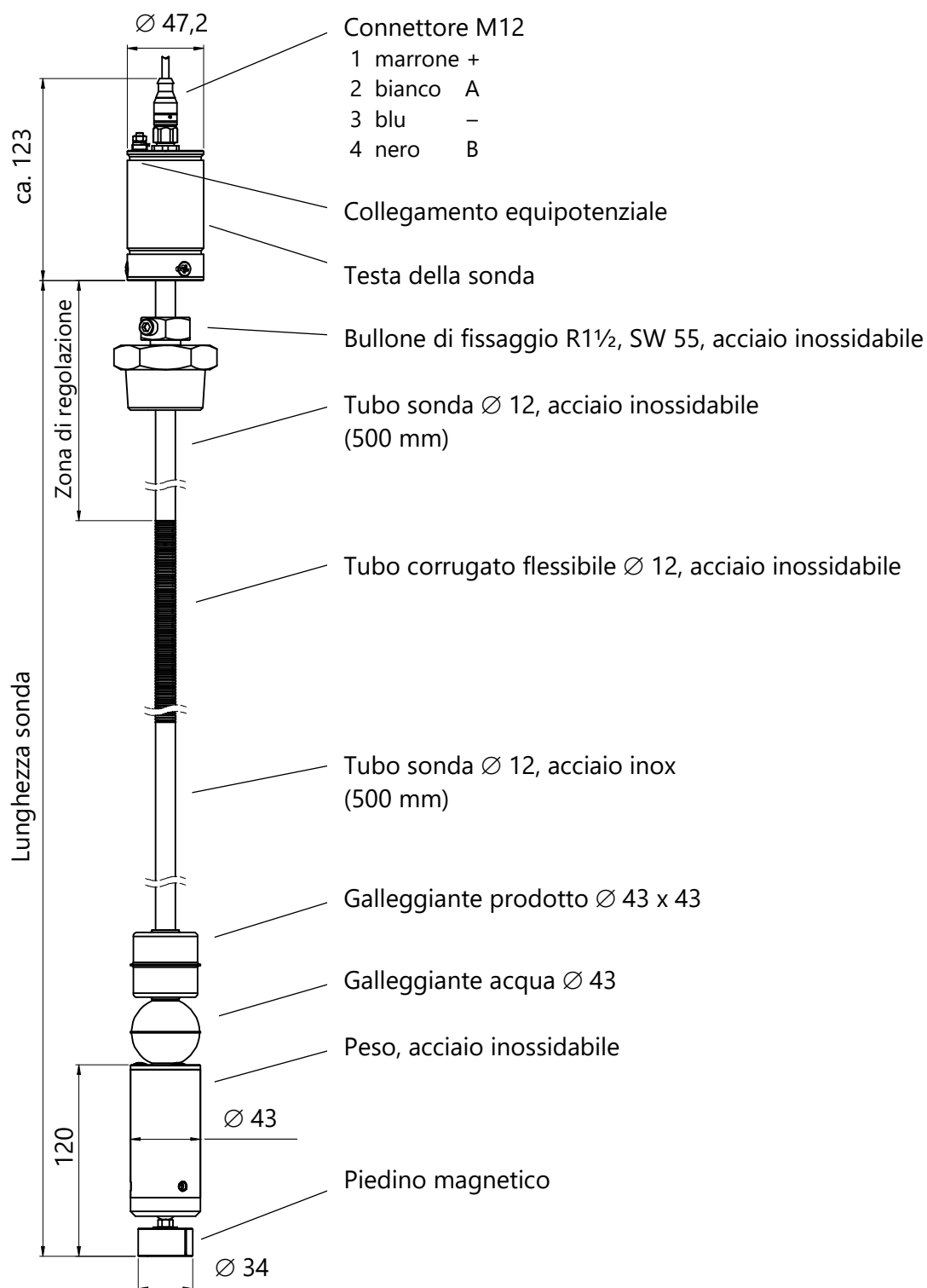


Figura 7: VISY-Stick Flex

3.3.7 VISY-Stick LPG

Il sensore VISY-Stick LPG (liquefied petroleum gas LPG) è adatto per la misurazione diretta del livello di gas di petrolio liquefatto GPL.

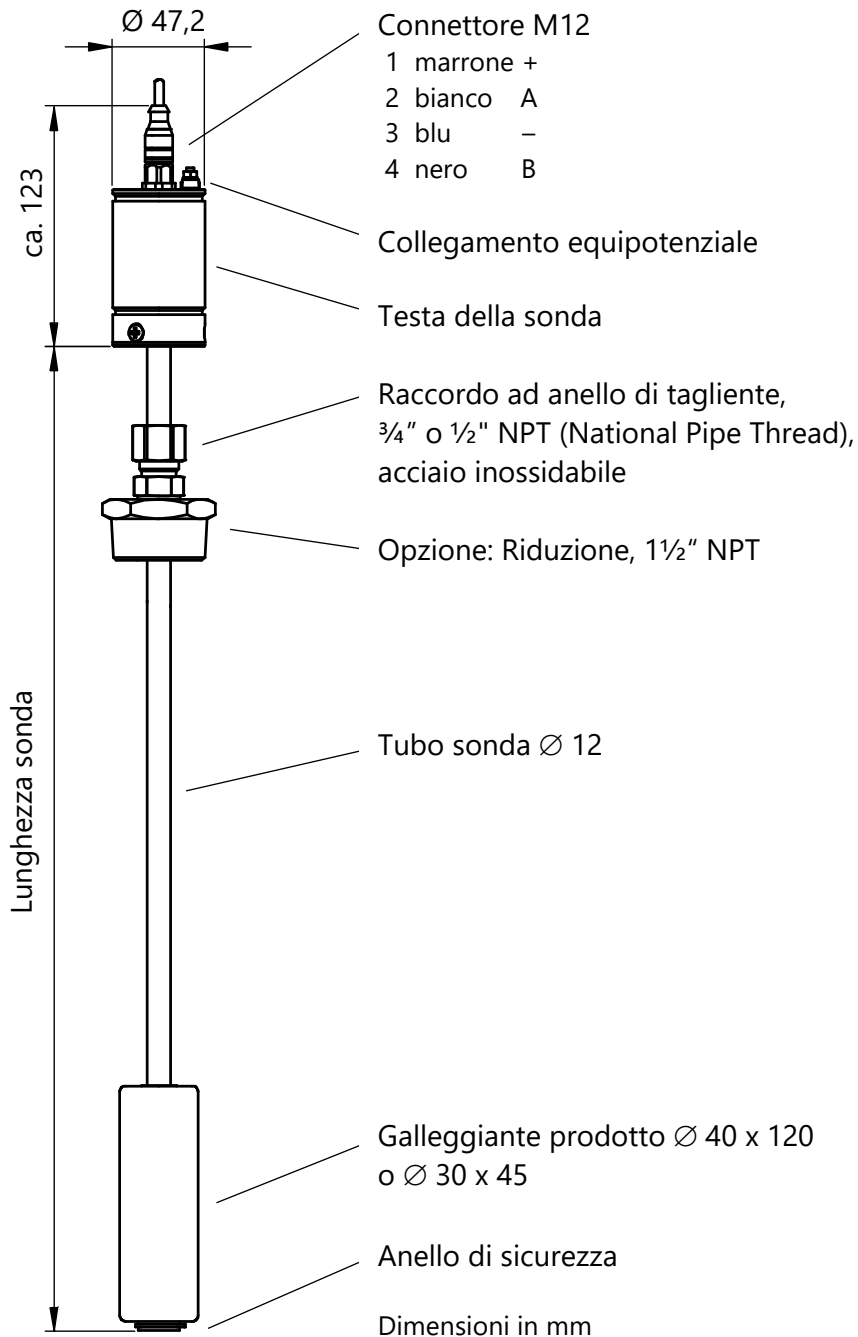


Figura 8: VISY-Stick LPG

3.3.8 Modulo VISY-Density (LPG)



Vedere la documentazione tecnica VISY-Density (LPG), art. n. 350215

4 Sensori ambientali

Fanno parte dei sensori ambientali i

- VISY-Stick Interstitial per il rilevamento delle perdite nel serbatoio
- VISY-Stick Sump per il rilevamento di liquidi nel pozzetto d'ispezione o del distributore di carburante, con punto di allarme liberamente selezionabile
- VISY-Reed per il rilevamento di liquidi nel pozzetto d'ispezione o del distributore di carburante, con punto di allarme fisso
- Sensori VIMS per il rilevamento delle perdite nel serbatoio (VIMS-Tank), Rilevamento perdite delle tubazioni di prodotti verso le pompe di benzina (VIMS-Product Pipe) oppure rilevamento perdite delle tubazioni di riempimento ai serbatoi (VIMS-Delivery Pipe)

I sensori VISY-Stick funzionano secondo il processo di misurazione magnetostriativo (vedere Capitolo 3.1); i sensori VISY-Reed hanno un contatto Reed con funzione di commutazione.

Per ulteriori informazioni sui sensori VIMS, contattare il nostro partner: SGB GmbH, Siegen (vedere Capitolo 1.1).

4.1 Versioni

Di seguito vengono descritti i seguenti sensori ambientali:

- VISY-Stick Interstitial
- VISY-Reed Interstitial Dry
- VISY-Stick Sump Manhole / Sump Dispenser
- VISY-Reed Sump Manhole / Sump Dispenser
- VISY-Stick Oil

4.1.1 VISY-Stick Interstitial

Il sensore VISY-Stick Interstitial è adatto per il monitoraggio del liquido di controllo (ad es. salamoia, glicole, ecc.) nelle intercapedini di serbatoi a doppia parete. Invia un segnale nel caso in cui i valori limite impostabili vengano superati/non vengano raggiunti. Il sensore VISY-Stick Interstitial può anche essere impiegato come "sensore a secco", per determinare l'infiltrazione di un liquido nell'intercapedine. Il sensore è disponibile per installazione in tubo o con bullone di fissaggio.

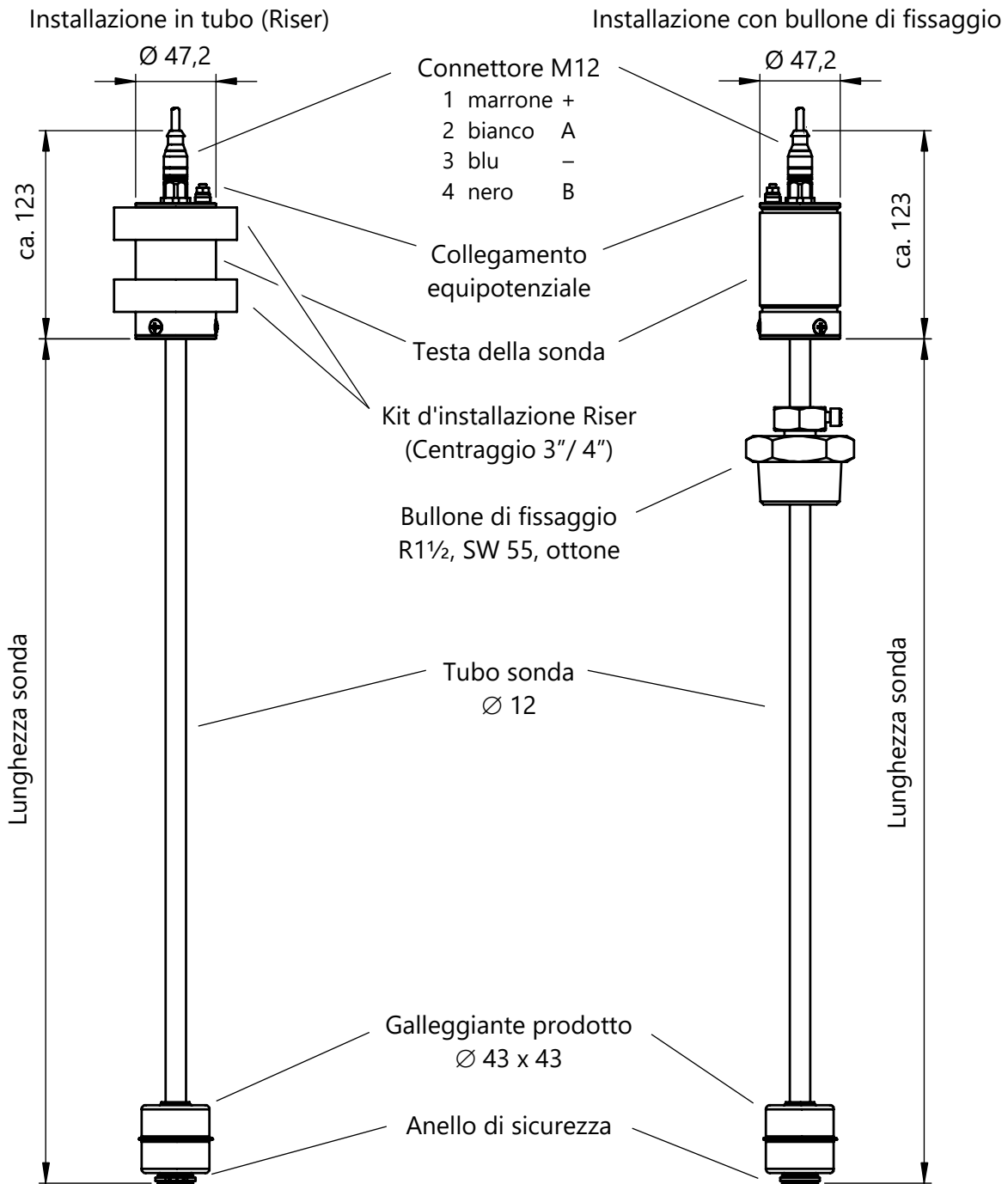


Figura 9: VISY-Stick Interstitial

Dimensioni in mm

4.1.2 VISY-Reed Interstitial Dry

Il sensore VISY-Reed Interstitial Dry è adatto per il monitoraggio di intercapedini asciutte nei serbatoi a doppia parete. Il contatto Reed invia un segnale nel caso in cui un liquido si infiltri nell'intercapedine asciutta.

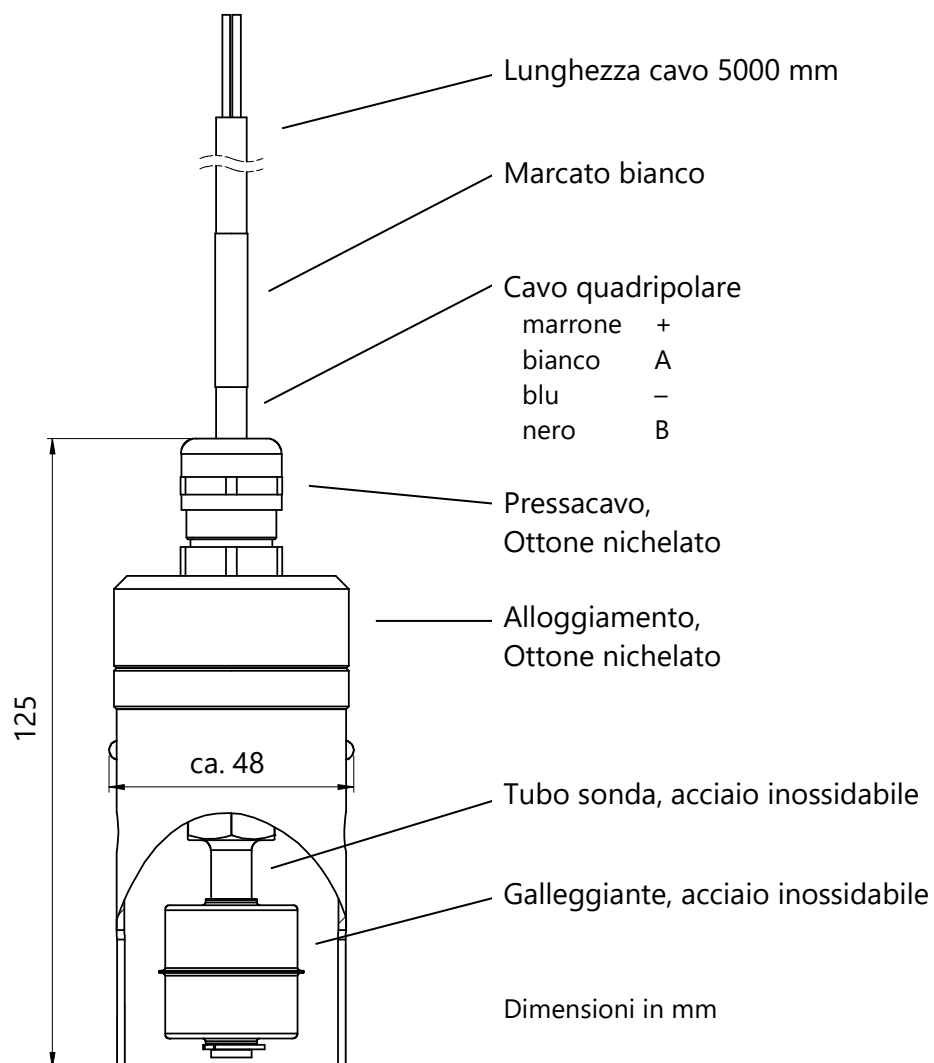


Figura 10: VISY-Reed Interstitial Dry

4.1.3 VISY-Stick Sump Manhole / Dispenser

Il sensore VISY-Stick Sump è adatto per il monitoraggio del pozzetto d'ispezione (Manhole) o del pozzetto sotto il distributore (Dispenser). Il sensore riconosce i liquidi che possono raccogliersi nei pozzi, distinguendo fra acqua e carburante. Il sensore è dotato di protezione anti-manipolazione. Per effettuarne il montaggio, è disponibile un kit d'installazione (art. n. 910036).

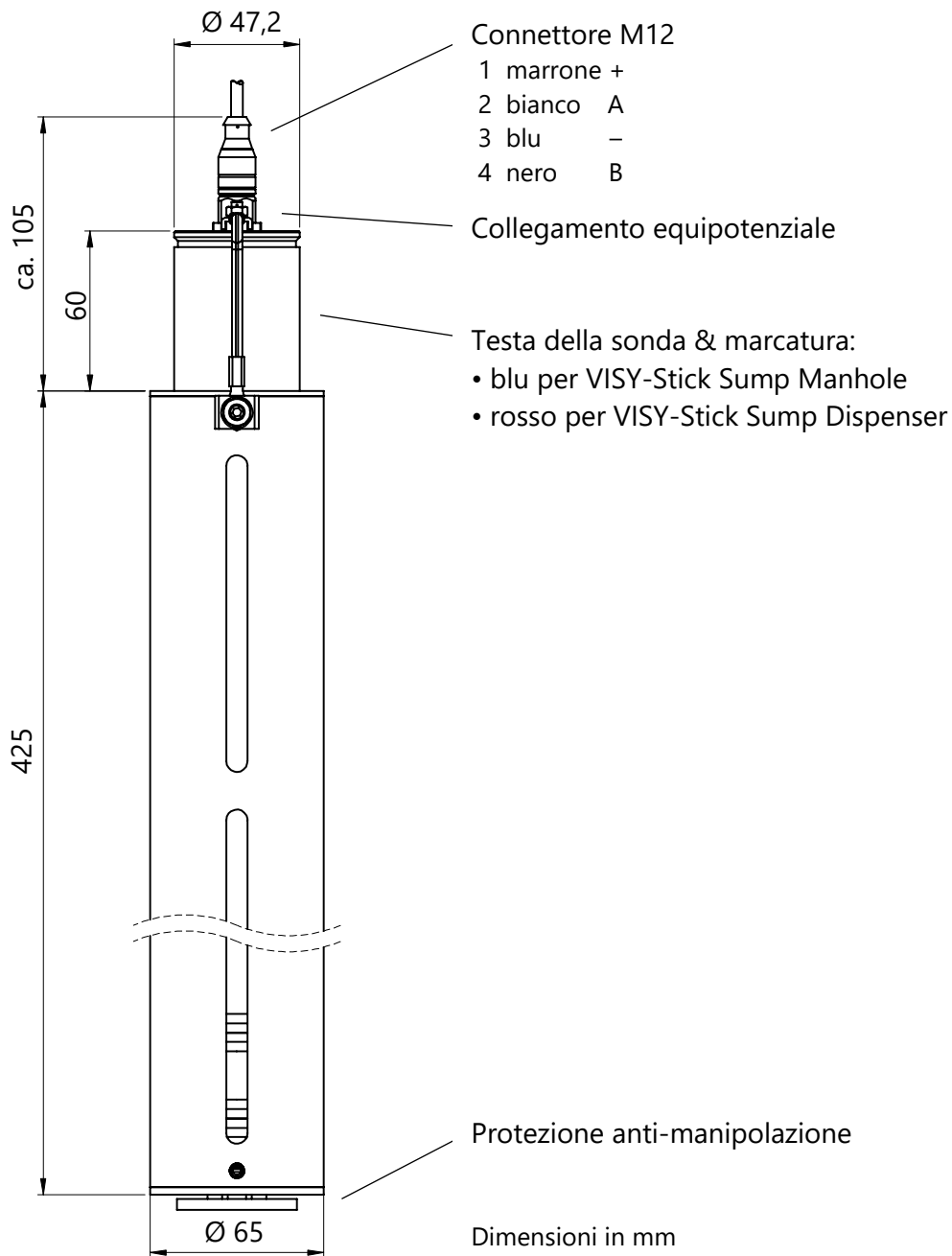


Figura 11: VISY-Stick Sump

4.1.4 VISY-Reed Sump Manhole / Dispenser

Il sensore VISY-Reed Sump è adatto per il monitoraggio del pozzetto d'ispezione (Manhole) o del pozzetto sotto il distributore (Dispenser), se non è necessario distinguere tra i liquidi. Il sensore riconosce i liquidi che si possono accumulare nei pozzetti. L'interruttore a galleggiante serve come semplice allarme.

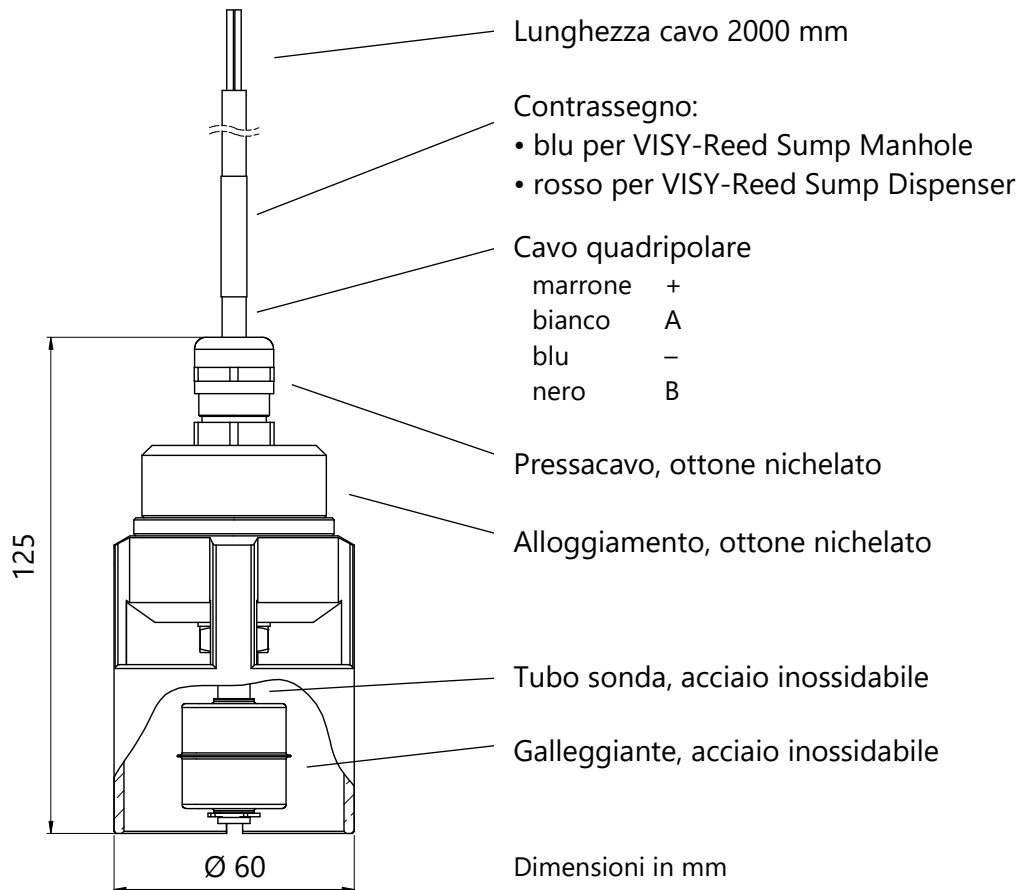


Figura 12: VISY-Reed Sump

4.1.5 VISY-Stick Oil

Il sensore VISY-Stick Oil è adatto per il monitoraggio dello strato d'olio nei separatori d'olio. Il sensore rileva continuamente l'altezza dello strato di liquido leggero ed emette un allarme al raggiungimento di una soglia configurabile.

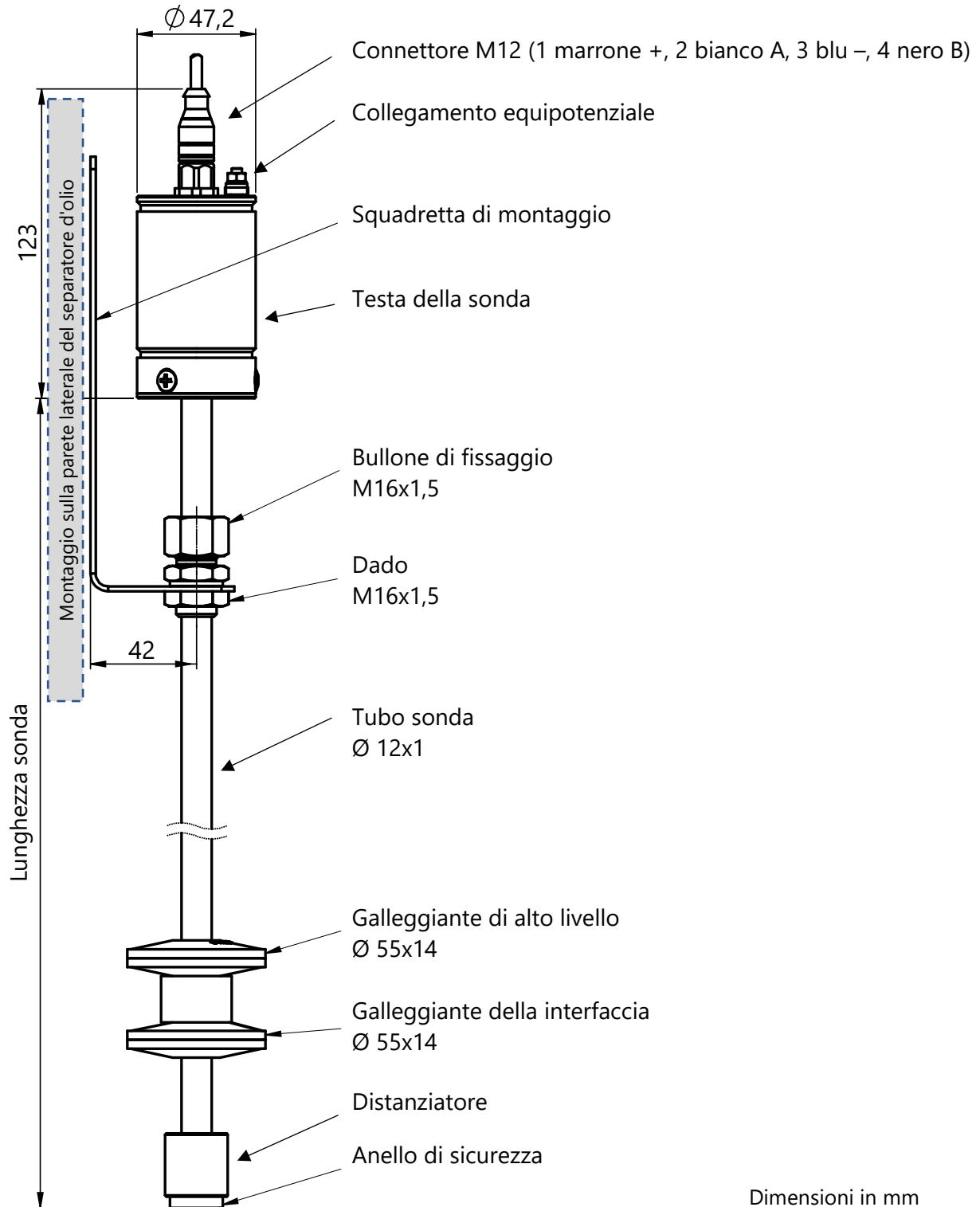


Figura 13: VISY-Stick Oil

5 Installazione

5.1 Avvertenze di montaggio e di sicurezza



L'installazione e la manutenzione periodica dei sensori devono essere conformi alle prescrizioni dell'Ordinanza per la Sicurezza di Zone a Rischio di Esplosione, dell'Ordinanza per la Sicurezza sul Lavoro e della Legge sulla Sicurezza delle apparecchiature, nonché alle regole tecniche riconosciute ed alle presenti Istruzioni d'impiego.



Questo vale anche per le prescrizioni di sicurezza ed antinfortunistica locali, non riportate nelle presenti istruzioni d'uso.



Durante il montaggio, prestare attenzione a non incurvare il tubo sonda. Evitare in modo assoluto gli urti contro i galleggianti! All'interno del connettore M12 non deve penetrare umidità.



Prima dell'installazione, spingere i galleggianti presenti verso l'estremità inferiore del tubo sonda: in caso contrario, quando si sollevano i sensori, essi possono scivolare in basso ed essere danneggiati dall'impatto con l'anello di sicurezza.



Durante l'installazione, occorre annotare i seguenti dati dei sensori VISY-Stick, dei serbatoi e dei prodotti necessari per la configurazione del VISY-Command:

- numeri di dispositivo dei sensori,
- allocazione serbatoi dei sensori,
- allocazione serbatoi dei tipi di prodotto,
- allocazione collegamenti dei sensori nel VISY-Command,
- distanza dei sensori dall'asse verticale centrale del serbatoio
(vedere capitolo 5.4)



Per agevolare l'identificazione, le teste delle sonde dei diversi tipi di modello vanno avvolte in una retina colorata, che va rimossa prima dell'installazione. I seguenti colori sono assegnati alle sonde:

VISY-Stick N per AdBlue®:	blu
VISY-Stick Interstitial:	marrone
VISY-Stick LPG:	giallo
VISY-Stick Biodiesel:	verde
VISY-Stick Ethanol (> 15%):	arancione
VISY-Stick E15 (0-15%):	bianco
VISY-Stick / Advanced / Flex / VISY-Reed / VISY-Sump	senza retina

5.2 Varianti

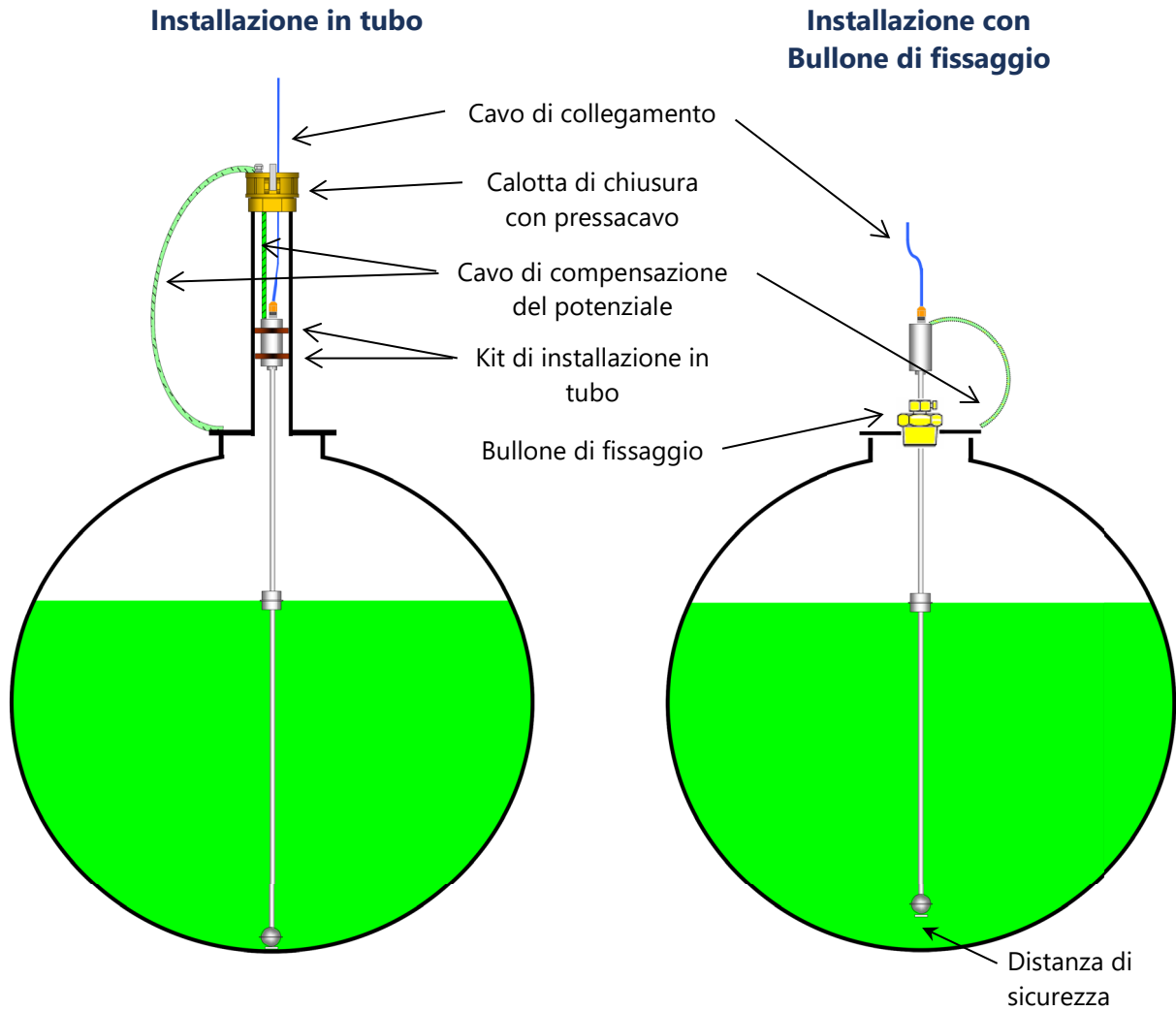


Figura 14: VISY-Stick installazione in tubo (riser) e con bullone di fissaggio

5.2.1 Installazione con bullone di fissaggio

Per installare il sensore VISY-Stick, l'apposito manicotto di accoppiamento del serbatoio deve presentare una filettatura interna di almeno 1½"; per il sensore VISY-Stick Advanced, la filettatura interna deve essere di almeno 2".

L'installazione del sensore con bullone di fissaggio (vedere Figura 14) va effettuata come descritto di seguito. In caso di manicotti di accoppiamento del serbatoio con filettatura interna superiore a 1½", occorre inoltre utilizzare riduzioni appropriate:

- (1) Controllare il corretto inserimento in sede dell'anello di sicurezza all'estremità del tubo sonda, per evitare che i galleggianti possano cadere nel serbatoio.
- (2) I galleggianti vanno spinti sul tubo sonda, mantenendo la marcatura "TOP" rivolta verso la testa della sonda.
- (3) Allentare la vite di bloccaggio con una chiave di Allen (5 mm) e premistoppa (chiave SW 30), per consentire al bullone di fissaggio di scorrere agevolmente su tubo sonda.
- (4) Applicare sul bullone di fissaggio un materiale sigillante idoneo e avvitare al VISY-Stick nel manicotto di accoppiamento del serbatoio.
- (5) Spingere leggermente il tubo sonda sul fondo del serbatoio, quindi sollevare nuovamente come distanza di sicurezza. Per fissare il tubo sonda, serrare dapprima il premistoppa e quindi la vite di bloccaggio.



Se il tubo sonda non si trova a distanza di sicurezza dal fondo del serbatoio, durante il fissaggio esso potrebbe venire incurvato e danneggiato. Per serbatoi con un diametro fino a 2900 mm la distanza di sicurezza dev'essere pari a circa 10 mm. In caso di serbatoi di dimensioni superiori la distanza di sicurezza dev'essere superiore a 10 mm e va selezionata in funzione della dimensione del serbatoio.



Prendere nota della distanza di sicurezza per la configurazione con VISY-Setup.

- (6) Collegare il cavo di compensazione del potenziale al morsetto esterno di compensazione del potenziale della testa della sonda.
- (7) Collegare al VISY-Stick il cavo di collegamento FAFNIR fornito in dotazione. Serrare inizialmente a mano il dado per raccordi del connettore M12, quindi fissarlo con una chiave, ruotandolo di 180°. La coppia di serraggio dev'essere compresa tra 100 ... 150 Ncm.

Su richiesta, è disponibile anche un kit d'installazione da 1". Tale kit d'installazione è composto da galleggiante del prodotto, galleggiante dell'acqua e bullone di fissaggio. Consente d'installare un VISY-Stick mediante un manicotto filettato R1.

5.2.2 Installazione in tubo (Riser)

La consueta installazione in tubo va effettuata in tubi da 3" o da 4" (il diametro dei tubi deve essere di almeno 2" per i tubi imbutiti oppure 2,5" per i tubi saldati). L'installazione del VISY-Stick in tubo (si veda Figura 14), attenersi ai seguenti passaggi:

- (1) Fissare il kit d'installazione Riser (art. n. 900111), come mostrato nella figura seguente, alla testa della sonda e regolare a seconda del tubo a 3 o 4 pollici di diametro.

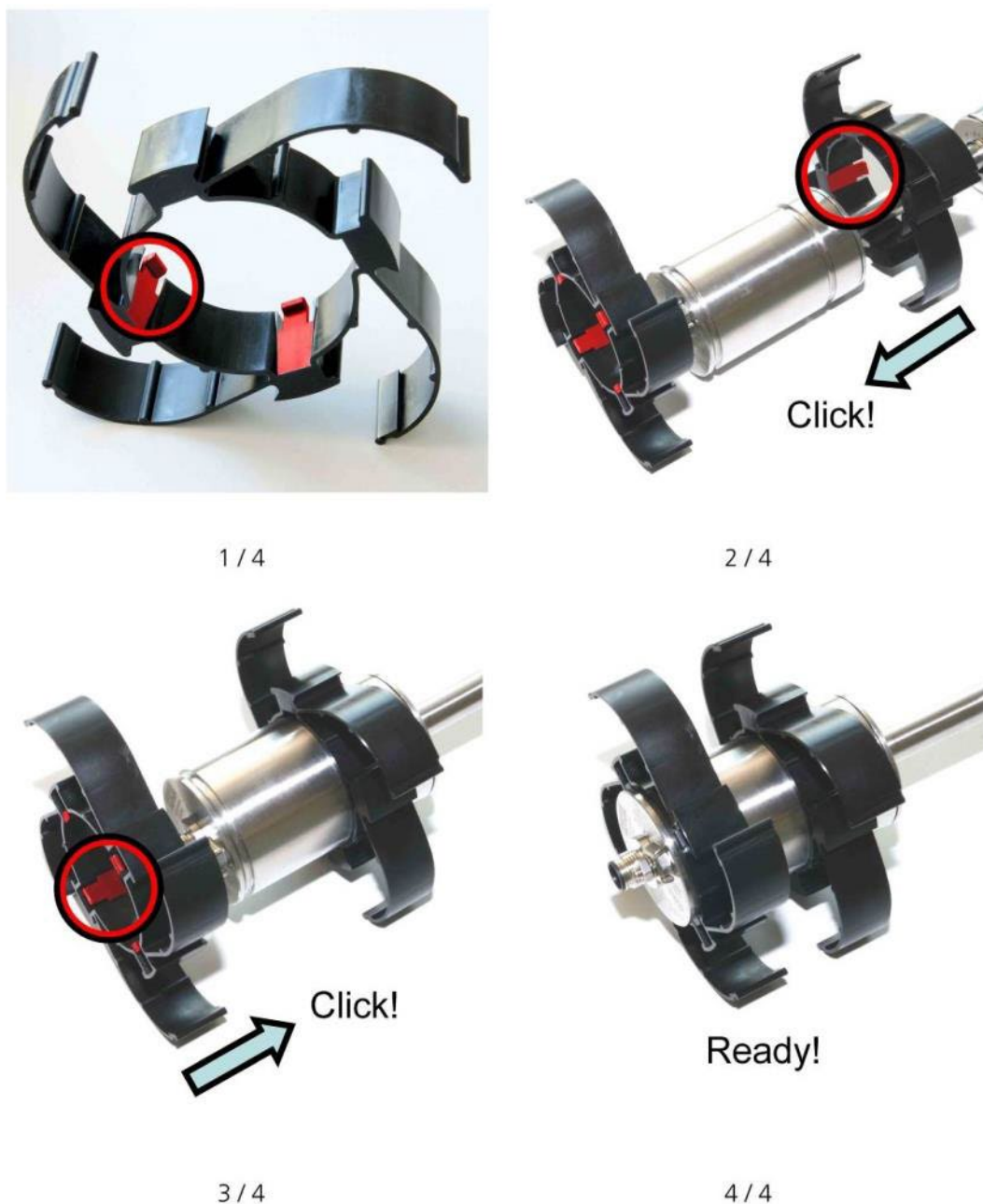


Figura 15: Kit d'installazione Riser

- (2) Controllare il corretto inserimento in sede dell'anello di sicurezza all'estremità della sonda, per evitare che i galleggianti possano cadere nel serbatoio.

- (3) I galleggianti vanno spinti sul tubo sonda, mantenendo la marcatura "TOP" rivolta verso la testa della sonda.
- (4) Collegare il cavo di compensazione del potenziale al morsetto esterno di compensazione del potenziale della testa della sonda.
- (5) Collegare al VISY-Stick il cavo di collegamento FAFNIR fornito in dotazione. Serrare inizialmente a mano il dado per raccordi del connettore M12, quindi fissarlo con una chiave, ruotandolo di 180°. La coppia di serraggio dev'essere compresa tra 100 ... 150 Ncm.
- (6) Far scivolare lentamente il sensore VISY-Stick nel tubo (Riser) e posizionarlo con cautela sul fondo del serbatoio.
- (7) Installare nella calotta di chiusura del tubo (Riser) un passacavo di tipo idoneo, attraverso il quale vanno condotti il cavo di collegamento FAFNIR e quello di compensazione del potenziale.

Se il Riser (tubo) sporge nel serbatoio, durante l'installazione del sensore VISY-Stick occorrerà assicurare un allineamento coassiale all'interno del tubo. Il galleggiante deve potersi spostare liberamente e non deve entrare in contatto con il tubo.

5.2.3 Installazione di VISY-Stick N e VISY-Stick LPG senza kit d'installazione

Procedere analogamente al capitolo 5.2.1; in questo caso, tuttavia, sarà il raccordo ad anello di tagliente a essere serrato.

5.2.4 Installazione di VISY-Stick Flex



È necessario tenere conto della maggiore sensibilità meccanica del sensore VISY-Stick Flex, dovuta alla sua struttura flessibile. Il sensore deve essere disimballato esclusivamente nel luogo in cui va installato.



Il tubo corrugato flessibile non va piegato più di quanto non lo sia nel suo imballo e non deve essere tirato e forzato in direzione assiale.



L'installazione deve essere effettuata da almeno due persone, di cui una srotola il tubo corrugato flessibile e l'altra introduce il tubo corrugato stesso all'interno del serbatoio.

Per l'installazione del sensore, il manicotto di accoppiamento del serbatoio previsto per il montaggio deve avere un filetto interno di 1½". Il sensore viene fornito imballato in uno speciale cartone adatto per il trasporto. Galleggianti e peso sono già montati. Prima dell'installazione predisporre: una chiave (dimensione 55) e materiale sigillante per il bullone di fissaggio, una chiave di Allen (5 mm), una chiave (dimensione 30) per il premistoppa, nonché uno strumento di misurazione.

- (1) Estrarre il sensore dall'imballo
- (2) Qualora nella zona di raccordo tra tubo sonda e tubo corrugato flessibile fosse presente una deformazione o una piega (ad angolo vivo) questa parte deve essere raddrizzata con cura
- (3) Allentare la vite ad esagono incassato ed il premistoppa, spingere il bullone di fissaggio fino alla testa della sonda e bloccarlo, sigillare il filetto del bullone di fissaggio stesso
- (4) **Spingere il galleggiante sul peso nell'estremità inferiore della sonda**
- (5) Inserire l'estremità inferiore della sonda (piedino magnetico) nel serbatoio
- (6) Srotolare il tubo corrugato flessibile evitando gli sfregamenti contro il manicotto di accoppiamento del serbatoio finché l'estremità superiore del tubo corrugato non raggiunge il manicotto del serbatoio
- (7) Abbassare quindi il sensore molto lentamente, finché non si avverte la forza magnetica (solo nel caso di serbatoi di acciaio) ed il piedino magnetico non si posa sul fondo del serbatoio
- (8) In questa posizione, misurare la distanza dal bordo inferiore della testa della sonda fino al coperchio del serbatoio (**quota di montaggio**) e prendere nota del valore
- (9) Abbassare leggermente la testa della sonda, spingere il bullone di fissaggio fino al manicotto di accoppiamento del serbatoio e serrare a fondo
- (10) Sollevare la testa della sonda esattamente fino alla **quota di montaggio** precedentemente determinata, **attenzione:** non sollevare oltre tale quota, poiché in caso contrario il sensore si staccerebbe dal fondo del serbatoio
- (11) Serrare a fondo il premistoppa e bloccarlo mediante la vite ad esagono incassato
- (12) Quindi collegare il connettore M12 del cavo di collegamento FAFNIR in dotazione al sensore e collegare il cavo al VISY-Command (opzionale al trasmettitore VISY-RFT della versione radio)
- (13) Configurare il VISY-Command con il software VISY-Setup e impostare l'allarme acqua su un valore superiore a 150 mm e inserire la distanza tra l'estremità del magnete di tenuta e il fondo del serbatoio come offset (vedere capitolo 5.4)
- (14) Confrontare il livello di riempimento visualizzato con il livello effettivo, qualora questo sia conosciuto (perlomeno effettuare un controllo di plausibilità)

5.2.5 Istruzioni per la sostituzione del sensore

Dopo la sostituzione del sensore VISY-Stick con il software VISY-Setup devono essere rispettivamente inseriti e controllati/corretti i seguenti valori nel VISY-Command:

- il numero dispositivo del nuovo sensore VISY-Stick
- il valore dell'offset d'installazione

5.2.6 Kit d'installazione per VISY-Stick Sump

Per il fissaggio del VISY-Stick Sump è disponibile un kit d'installazione (art. n.: 910036).

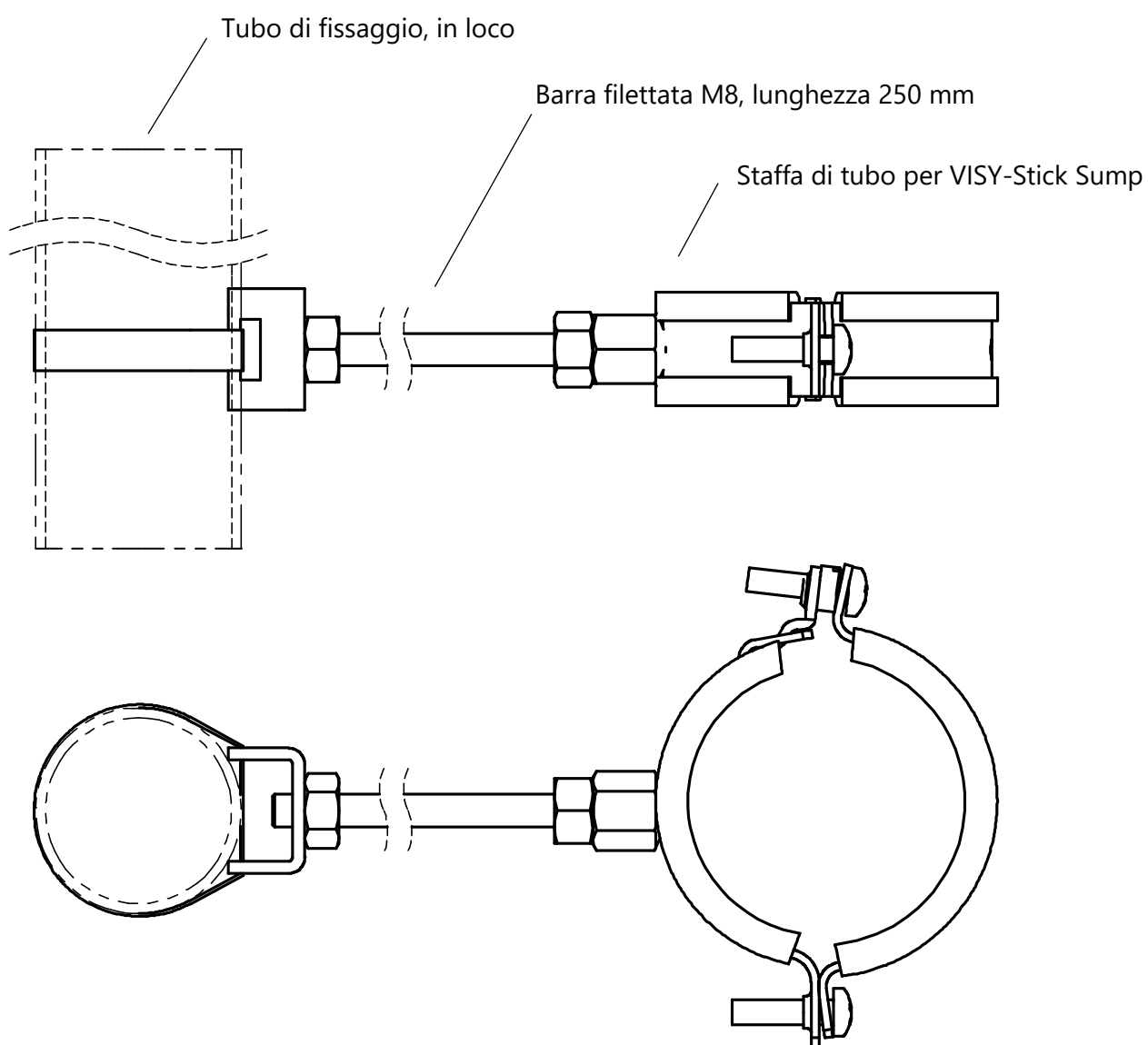


Figura 16: Kit d'installazione per VISY-Stick Sump

5.2.7 Kit d'installazione GPL variabile per serbatoi di gas liquido GPL

Il Kit d'installazione GPL variabile è stato sviluppato per i sensori FAFNIR per poter misurare il livello nei serbatoi di gas liquefatto GPL senza dover montare il sensore direttamente nel serbatoio. In questo modo il sensore può essere installato/disinstallato in qualsiasi momento senza necessità di ulteriori interventi di montaggio e senza necessità di aprire il serbatoio.

Il kit d'installazione GPL variabile è composto da un tubo di installazione con galleggiante per GPL (BUNA), un raccordo a vite ad anello di serraggio/taglio (non staccabile) con filettatura esterna da 3/4" NPT per il collegamento al processo e una riduzione con vite ad anello di serraggio PTFE (staccabile) per il fissaggio di sensore VISY-Stick LPG (vedi figura sotto).

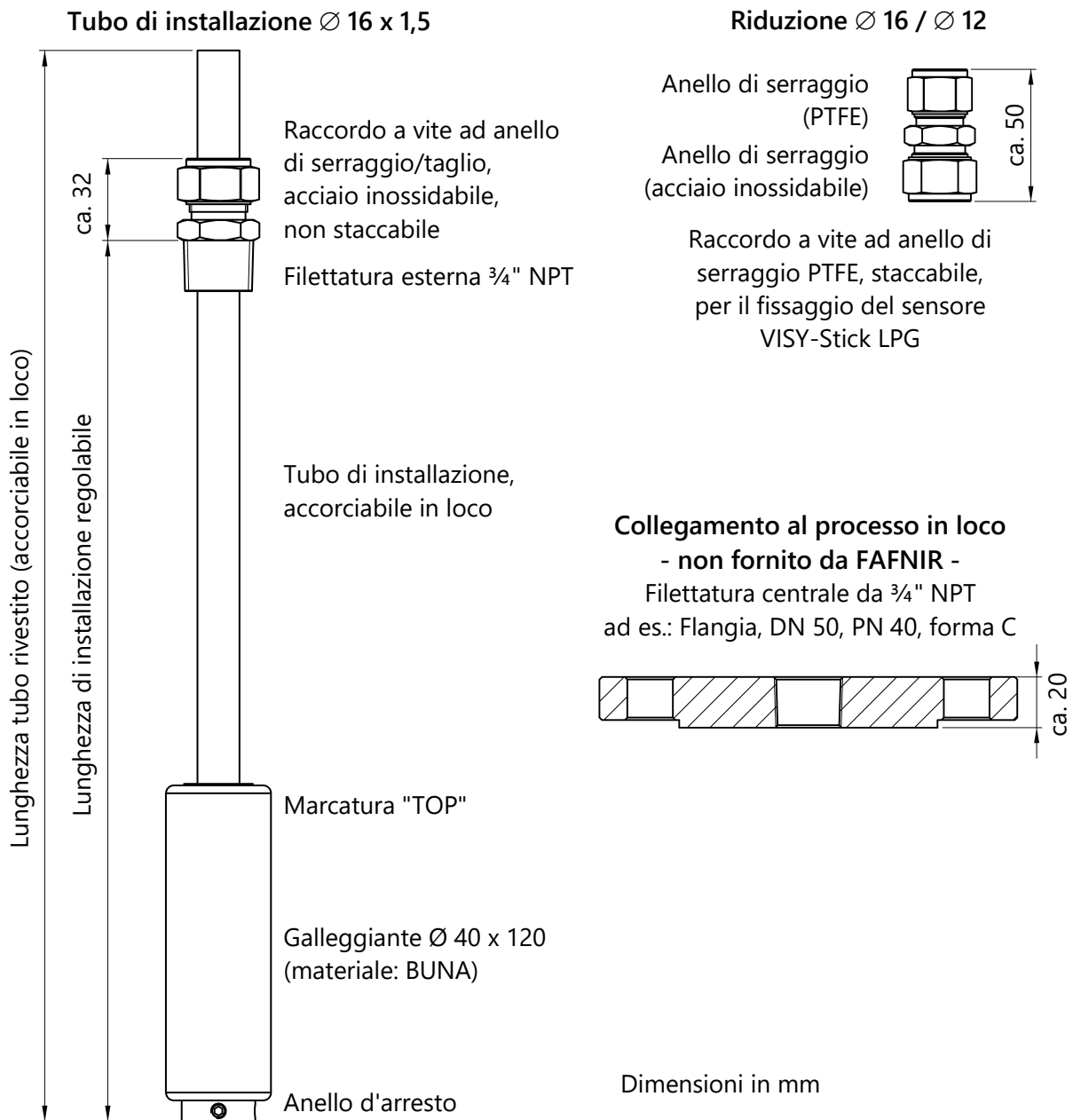


Figura 17: Kit d'installazione GPL variabile per serbatoi di gas liquido

- (1) Il sensore deve poter stare in piedi all'interno del tubo di installazione (il tubo di installazione con la riduzione deve essere più corto del tubo della sonda), se necessario accorciare il tubo di installazione.
- (2) Avvitare ermeticamente il raccordo a vite dell'anello tagliente nella flangia (min. DN 50) o nella riduzione (min. 1½"), spingere il tubo di installazione nel raccordo a vite dell'anello tagliente senza anello d'arresto, il tubo di installazione deve poter scorrere leggermente.
- (3) Inserire il galleggiante con la marcatura "TOP" rivolta verso la testa della sonda sul tubo di installazione. Fissare l'anello d'arresto all'estremità del tubo di installazione, per evitare che il galleggiante possa cadere nel serbatoio. Spingere il galleggiante contro l'estremità del tubo di installazione.



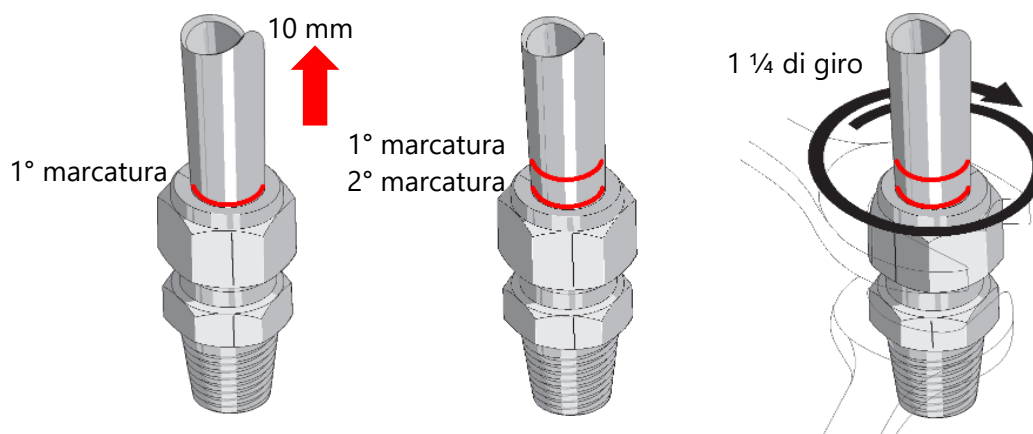
La marcatura "TOP" sul galleggiante deve essere rivolta verso la testa della sonda.

- (4) Avvitare la flangia o la riduzione al collegamento al processo del serbatoio.
- (5) Spingere con cautela il tubo di installazione nel serbatoio fino a toccare il fondo. Marcare questa 1° posizione sul tubo del rivestimento (1° marcatura), vedere la figura sotto.
- (6) Spingere il tubo di installazione verso l'alto di 10 mm (distanza di sicurezza dal fondo del serbatoio). Marcare questa 2° posizione sul tubo del rivestimento (2° marcatura sotto la 1° marcatura), vedere la figura sotto.



Se il tubo di installazione non si trova a distanza di sicurezza dal fondo del serbatoio, durante il serraggio potrebbe venire incurvato e danneggiato.

- (7) Fissare il tubo di installazione al 2° marcatura con il raccordo a vite dell'anello tagliente prima serrando a mano, quindi con un giro di 1 ¼ in senso orario, vedere la figura sotto.



Dopo il fissaggio, il raccordo a vite dell'anello tagliente non può più essere smontato.

- (8) Fissare la riduzione $\varnothing 16 / \varnothing 12$ al tubo di installazione.
- (9) Spingere il tubo della sonda del VISY-Stick LPG senza galleggiante nella riduzione fino a toccare il fondo del tubo di installazione e fissarlo con il raccordo a vite ad anello di serraggio PTFE.
- (10) Configurazione di VISY-Command: in VISY-Setup immettere 18 mm come Offset (distanza di sicurezza 10 mm + fondo tubo rivestito 8 mm) e GPL come Qualità del prodotto.



Vedi anche: Variable LPG Installation Kit, install. instructions, inglese, art. no. 350094

5.2.8 Kit d'installazione da 1"

Il kit di installazione opzionale da 1" (art. n: 908493 per E10, art. n. 908484 per Diesel, art. n. 900168 per E85) consente l'installazione del VISY-Stick attraverso un tronchetto filettato R1.



Il kit d'installazione da 1" non è idoneo per biodiesel.

Il kit d'installazione è composto da un bullone di fissaggio da 1", da un galleggiante prodotto da 1" e da un galleggiante dell'acqua da 1". Su richiesta, il bullone di fissaggio è disponibile anche in acciaio inossidabile.

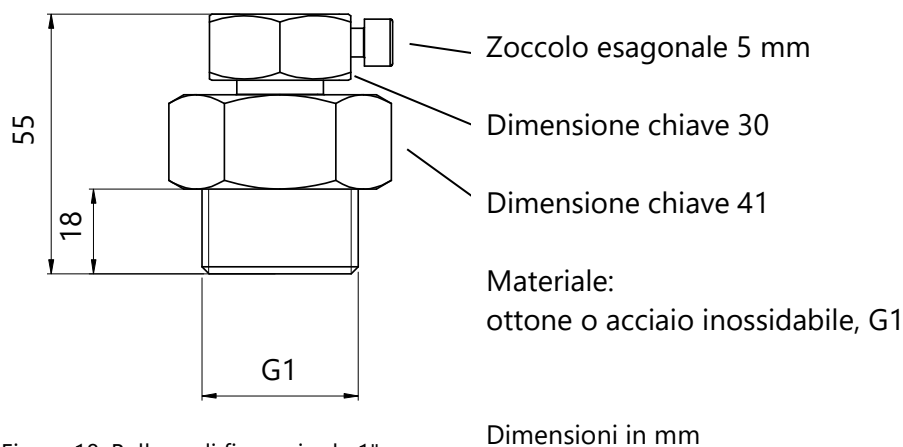


Figura 18: Bullone di fissaggio da 1"

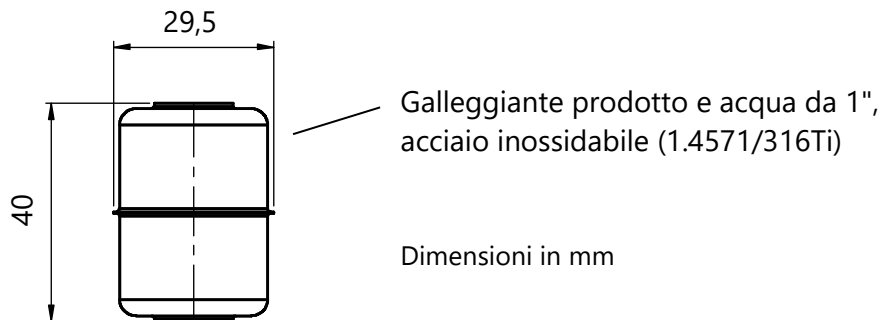


Figura 19: Galleggiante prodotto e acqua da 1"

5.3 Collegamento elettrico

Il collegamento dei sensori VISY-Stick all'unità di valutazione VISY-Command va effettuato esclusivamente senza tensione. Per il cablaggio procedere come segue:

- Se non è ancora collegato, collegare il connettore M12 del cavo di collegamento FAFNIR fornito in dotazione alla spina M12 della testa della sonda. Serrare, inizialmente a mano, il dado per raccordi del connettore e quindi serrare utilizzando una chiave fissa e compiendo una rotazione di 180°. La coppia di serraggio dev'essere compresa tra 100 ... 150 Ncm.

- Collegare il cavo posato (proveniente dal VISY-Command) con il cavo di collegamento FAFNIR, utilizzando ad es. un apposito connettore per cavi (art. n. 910035), secondo la seguente disposizione:

marrone	+	Pin 1
bianco	A	Pin 2
blu	-	Pin 3
nero	B	Pin 4

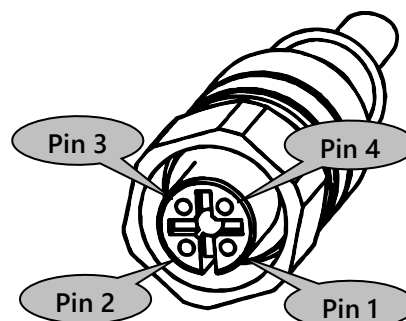


Tabella 1: Assegnazione del connettore M12

Il cavo di collegamento fra VISY-Stick e VISY-Command deve presentare le seguenti caratteristiche:

- Cavo quadruplo, non schermato, resistente agli oli
- Sezione del conduttore (4 x 0,5 mm² sino a 200 m)
- Colore blu, oppure blu con contrassegno (cavo per circuito elettrico a sicurezza intrinseca)
- Diametro massimo 6-10 mm, in modo che dal pressacavo nel VISY-Command può essere sigillato in sicurezza.



La compensazione di potenziale deve essere effettuata dall'installatore conformemente alle prescrizioni d'installazione nazionali di volta in volta in vigore. A questo scopo è possibile utilizzare il morsetto di collegamento equipotenziale della testa della sonda.

5.3.1 Protezione dalle sovratensioni

Per proteggere il sensore VISY-Stick dalle sovratensioni, si raccomanda d'installare la protezione contro le sovratensioni BA 350 DUO direttamente a monte del sensore nel passo d'uomo oppure nel pozzetto del distributore. La protezione da sovratensione BA 350 DUO viene installata tra il cavo di collegamento FAFNIR della sonda e il cavo VISY-Command posizionato in loco (Art. n. 903314).



Attendersi alle prescrizioni specifiche, fra cui la EN 60079-14 o EN 60079-25, nonché alle prescrizioni d'installazione locali.

5.4 Offset d'installazione

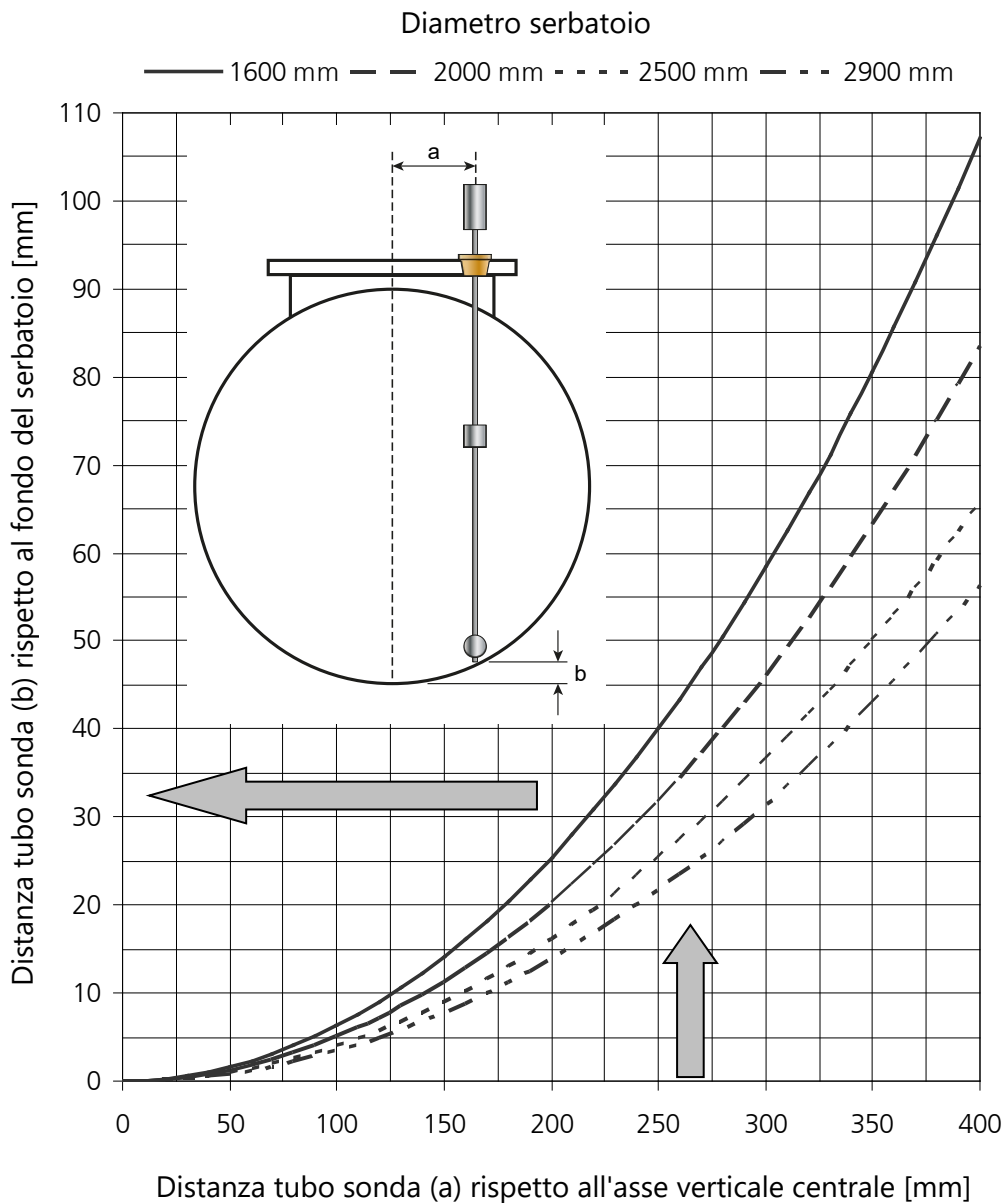


Figura 20: Offset d'installazione

I sensori VISY-Stick vanno montati in verticale, il più possibile vicini all'asse verticale centrale all'interno dei serbatoi. Successivamente, il VISY-Command va configurato in base alla posizione del sensore, con il relativo offset d'installazione. L'offset risulta dalla distanza (b) del tubo sonda (vedere Figura 20) rispetto al fondo del serbatoio più la distanza di sicurezza (vedere Figura 14). Durante la configurazione dei singoli punti di misurazione con il software VISY-Setup, l'offset d'installazione viene trasmesso al VISY-Command.

La Figura 20 mostra la distanza del tubo sonda (b) dal punto più basso del fondo del serbatoio per i serbatoi cilindrici secondo le norme DIN 6608, 6616, 6617 e 6624, in base alla distanza del tubo sonda (a) rispetto all'asse verticale centrale, quando il tubo sonda stesso è a contatto con la parete del serbatoio.

6 Manutenzione

6.1 Riparazione

I sensori e i rispettivi galleggianti non richiedono manutenzione se utilizzati secondo le specifiche del produttore e se non vengono impiegati per misurare altre sostanze.

6.2 Restituzione

Prima di restituire un prodotto FAFNIR è necessario ottenere l'autorizzazione (RMA) dal servizio clienti FAFNIR. Per i dettagli sulla restituzione, contattare il proprio consulente clienti o il servizio clienti.



La restituzione dei prodotti FAFNIR può avvenire solo con l'autorizzazione del servizio clienti FAFNIR.

7 Indice delle figure

Figura 1: Funzionamento del principio di misurazione magnetostrittivo	5
Figura 2: VISY-Stick / Biodiesel / E15	7
Figura 3: VISY-Stick Advanced.....	8
Figura 4: VISY-Stick Ethanol.....	9
Figura 5: VISY-Stick Advanced Ethanol	10
Figura 6: VISY-Stick N per AdBlue® soluzione di urea.....	11
Figura 7: VISY-Stick Flex.....	12
Figura 8: VISY-Stick LPG.....	13
Figura 9: VISY-Stick Interstitial.....	15
Figura 10: VISY-Reed Interstitial Dry	16
Figura 11: VISY-Stick Sump.....	17
Figura 12: VISY-Reed Sump.....	18
Figura 13: VISY-Stick Oil.....	19
Figura 14: VISY-Stick installazione in tubo (riser) e con bullone di fissaggio.....	21
Figura 15: Kit d'installazione Riser.....	23
Figura 16: Kit d'installazione per VISY-Stick Sump	26
Figura 17: Kit d'installazione GLP variabile per serbatoi di gas liquido	27
Figura 18: Bullone di fissaggio da 1"	29
Figura 19: Galleggiante prodotto e acqua da 1"	29
Figura 20: Offset d'installazione.....	31

8 Indice delle tabelle

Tabella 1: Assegnazione del connettore M12.....	30
---	----



**EU-Konformitätserklärung
EU Declaration of Conformity
Déclaration UE de Conformité
Dichiarazione di Conformità UE**



FAFNIR GmbH, Deutschland / Germany / Allemagne / Germania

erklärt als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte
declares as manufacturer under sole responsibility that the products
déclare sous sa seule responsabilité en qualité de fabricant que les produits
dichiara sotto la sola responsabilità del produttore, che i prodotti sono

**Füllstandsensoren / Filling Level Sensors / Capteurs de Niveau / Sensori di livello
TORRIX ... / VISY-Stick ...**

den Vorschriften der europäischen Richtlinien
comply with the regulations of the European directives
sont conformes aux réglementations des directives européennes suivantes
rispetta i regolamenti delle direttive europee

2011/65/EU	Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten	RoHS
2011/65/EU	Restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment	RoHS
2011/65/EU	Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques	RoHS
2011/65/EU	Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche	RoHS
2014/30/EU	Elektromagnetische Verträglichkeit	EMV
2014/30/EU	Electromagnetic compatibility	EMC
2014/30/EU	Compatibilité électromagnétique	CEM
2014/30/EU	Compatibilità elettromagnetica	CEM
2014/34/EU	Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen	ATEX
2014/34/EU	Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres	ATEX
2014/34/EU	Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles	ATEX
2014/34/EU	Apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva	ATEX

durch die Anwendung folgender harmonisierter Normen entsprechen
by applying the harmonised standards
par l'application des normes
applicando le norme armonizzate

**RoHS / RoHS / RoHS / RoHS
EMV / EMC / CEM / CEM
ATEX / ATEX / ATEX / ATEX**

**EN 50581:2012
EN 61326-1:2013
EN IEC 60079-0:2018
EN 60079-11:2012
EN 60079-26:2015**

Die Produkte sind bestimmt als Elektro- und Elektronikgeräte der RoHS-
The products are determined as electrical and electronic equipment of RoHS
Les produits sont déterminés comme des équipements électriques et électroniques de RoHS
I prodotti sono determinati come apparecchiature elettriche ed elettroniche della RoHS

Kategorie / Category / Catégorie / Categoria

**Überwachungs- und Kontrollinstrumenten in der Industrie /
Industrial Monitoring and Control Instruments /
Instruments de contrôle et de surveillance industriels /
Strumenti di monitoraggio e controllo industriali**

Die Produkte entsprechen den EMV-Anforderungen
The products comply with the EMC requirements
Les produits sont conformes aux exigences CEM
I prodotti sono conformi ai requisiti CEM

**Störaussendung / Emission / Émission / L'emissione
Störfestigkeit / Immunity / D'immunité / Immunità**

**Klasse B / Class B / Classe B / Classe B
Industrielle elektromagnetische Umgebung /
Industrial electromagnetic environment /
Environnement électromagnétique industriel /
Ambiente elettromagnetico industriale**

Die notifizierte Stelle TÜV NORD CERT GmbH, 0044 hat eine EU-Baumusterprüfung durchgeführt und folgende Bescheinigung ausgestellt
The notified body TÜV NORD CERT GmbH, 0044 performed a EU-type examination and issued the certificate
L'organisme notifié TÜV NORD CERT GmbH, 0044 a effectué examen UE de type et a établi l'attestation
L'organismo notificato TÜV NORD CERT GmbH, 0044 ha effettuato esame UE del tipo e rilasciato il certificato

TORRIX Ex ... / VISY-Stick ...

TÜV 99 ATEX 1496 X

Hamburg, 30.03.2020

Ort, Datum / Place, Date / Lieu, Date / Luogo, data

Geschäftsführer / Managing Director / Gérant / Direttore Generale: René Albrecht

Translation
 (1) **EU-Type Examination Certificate**



(2) Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, **Directive 2014/34/EU**



(3) **Certificate Number** TÜV 99 ATEX 1496 X **issue:** 02
 (4) for the product: Filling Level Sensor type VISY-Stick ... and type TORRIX Ex ...
 (5) of the manufacturer: **FAFNIR GmbH**
 (6) Address: Schnackenburgallee 149 c, 22525 Hamburg, Germany
 Order number: 8003011045
 Date of issue: 2020-02-19

(7) The design of this product and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this EU-Type Examination Certificate and the documents therein referred to.

(8) The TÜV NORD CERT GmbH, Notified Body No. 0044, in accordance with Article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of 26 February 2014, certifies that this product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.
 The examination and test results are recorded in the confidential ATEX Assessment Report No. 20 203 254816.

(9) Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:
EN IEC 60079-0:2018 **EN 60079-11:2012** **EN 60079-26:2015**
 except in respect of those requirements listed at item 18 of the schedule.

(10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions for Use specified in the schedule to this certificate.

(11) This EU-Type Examination Certificate relates only to the design, and construction of the specified product. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the product shall include the following:

 **See item 15 of the schedule**

TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstraße 20, 45141 Essen, notified by the central office of the countries for safety engineering (ZLS), Ident. Nr. 0044, legal successor of the TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG Ident. Nr. 0032

The head of the notified body

Roder

Hanover office, Am TÜV 1, 30519 Hannover, Tel. +49 511 998-61455, Fax +49 511 998-61590

This certificate may only be reproduced without any change, schedule included.
 Excerpts or changes shall be allowed by the TÜV NORD CERT GmbH

(13) **SCHEDULE**

(14) **EU-Type Examination Certificate No. TÜV 99 ATEX 1496 X issue 02**

(15) Description of product

The filling level sensors are used for continuous measurement of liquid levels within potentially explosive areas. Floaters are used to detect the fluid levels. These slide on a sensor tube. For interface or water detection, a second float can be mounted on the sensor tube. In addition, the density of the liquid can be determined by means of a density module. The temperature measuring chain VISY-Stick ... Temp ... is used to measure temperatures at different heights and does not use any floats.

The filling level sensors type VISY-Stick ... and type TORRIX Ex ... may also be manufactured according to the test documents listed in the ATEX test report. The changes affect the internal structure as well as the change of temperature classes. Furthermore, the equipment was assessed according to the latest standards.

The marking is as follows:

Type TORRIX Ex ...

	II 1 G Ex ia IIC T6...T4 Ga	resp.	II 1/2 G Ex ia IIC T6...T4 Ga/Gb	resp.
	II 2 G Ex ia IIC T6...T4 Gb	resp.	II 1 D Ex ia IIIC T160 °C Da	

Type TORRIX Ex ...-A resp. TORRIX Ex ... Flex resp. TORRIX Ex ... PL


	II 1 G Ex ia IIB T6...T4 Ga	resp.	II 1/2 G Ex ia IIB T6...T4 Ga/Gb	resp.
	II 2 G Ex ia IIB T6...T4 Gb	resp.	II 1 D Ex ia IIIC T160 °C Da	

Type VISY-Stick ... resp. VISY-Stick (Flex) Temp resp. TORRIX Ex SC...

	II 1 G Ex ia IIC T6...T5 Ga	resp.	II 1/2 G Ex ia IIC T6...T4 Ga/Gb	resp.
	II 2 G Ex ia IIC T6...T4 Gb	resp.	II 1 D Ex ia IIIC T135 °C Da	


Type VISY-Stick Advanced ... resp. VISY-Stick ... Flex ... resp.

TORRIX Ex SC...-A resp. TORRIX Ex SC... Flex resp. TORRIX Ex SC... PL

	II 1 G Ex ia IIB T6...T5 Ga	resp.	II 1/2 G Ex ia IIB T6...T4 Ga/Gb	resp.
	II 2 G Ex ia IIB T6...T4 Gb	resp.	II 1 D Ex ia IIIC T135 °C Da	

Type VISY-Stick ... RS485 resp. VISY-Stick (Flex) Temp RS485 resp.

TORRIX Ex C... resp. TORRIX Ex RS485... resp. TORRIX Ex TAG...

	II 1 G Ex ia IIC T6...T4 Ga	resp.	II 1/2 G Ex ia IIC T6...T4 Ga/Gb	resp.
	II 2 G Ex ia IIC T6...T4 Gb	resp.	II 1 D Ex ia IIIC T125 °C Da	

Type VISY-Stick ... Advanced RS485 resp. VISY-Stick ... Flex RS485 resp.

TORRIX Ex C...-A resp. TORRIX Ex RS485...-A resp. TORRIX Ex TAG...-A resp.

TORRIX Ex C... Flex resp. TORRIX Ex RS485... Flex resp. TORRIX Ex TAG... Flex resp.

TORRIX Ex C... PL resp. TORRIX Ex RS485... PL resp. TORRIX Ex TAG... PL

	II 1 G Ex ia IIB T6...T4 Ga	resp.	II 1/2 G Ex ia IIB T6...T4 Ga/Gb	resp.
	II 2 G Ex ia IIB T6...T4 Gb	resp.	II 1 D Ex ia IIIC T125 °C Da	

Schedule to EU-Type Examination Certificate No. TÜV 99 ATEX 1496 X issue 02

Type VISY-Stick ... TLS resp. VISY-Stick (Flex) Temp TLS

	II 1 G Ex ia IIC T4 Ga	resp.	II 1/2 G Ex ia IIC T4...T3 Ga/Gb	resp.
	II 2 G Ex ia IIC T4...T3 Gb	resp.	II 1 D Ex ia IIIC T195 °C Da	

Type VISY-Stick ... Advanced TLS resp. VISY-Stick ... Flex TLS

	II 1 G Ex ia IIB T4 Ga	resp.	II 1/2 G Ex ia IIB T4...T3 Ga/Gb	resp.
	II 2 G Ex ia IIB T4...T3 Gb	resp.	II 1 D Ex ia IIIC T195 °C Da	

Type designation:

Type VISY-Stick ... (only Ex relevant nomenclatures):

- VISY-Stick Sump ... Environmental sensor (Leakage control)
- VISY-Stick Advanced ... Advanced precision of measurement and temperature sensors
- VISY-Stick Flex ... Flexible sensor tube
- VISY-Stick ... Serial communication
- VISY-Stick ... RS485 RS-485 interface
- VISY-Stick ... Temp ... Temperature measuring chain
- VISY-Stick ... TLS TLS interface

Type TORRIX Ex ... (only Ex relevant nomenclatures):

- TORRIX Ex ... 4...20 mA interface (with configuration buttons) optionally with HART protocol
- TORRIX Ex C... 4...20 mA interface (without configuration buttons) optionally with HART protocol
- TORRIX Ex RS485... RS-485 interface
- TORRIX Ex SC... Serial communication
- TORRIX Ex TAG... TAG interface (communication in accordance with EN 14116)
- TORRIX Ex ...-A Advanced precision of measurement and temperature sensors
- TORRIX Ex ... Flex Flexible sensor tube
- TORRIX Ex ... PL With plastic coating against very aggressive media

Technical data:

Type VISY-Stick ... resp. TORRIX Ex SC...

Signal- and power circuit
(terminals +, -, A, B)

in type of protection "Intrinsic Safety" Ex ia IIC/IIB/IIIC
only for the connection to a certified intrinsically safe circuit

Maximum values: $U_i = 15 \text{ V}$
 $I_i = 60 \text{ mA}$
 $P_i = 100 \text{ mW}$
 $L_i = 100 \text{ } \mu\text{H}$
 $C_i = 10 \text{ nF}$

The types VISY-Stick Advanced, VISY-Stick Flex, TORRIX Ex SC...-A, TORRIX Ex SC... Flex and TORRIX Ex SC... PL are only for gas group IIB allowed.

Schedule to EU-Type Examination Certificate No. TÜV 99 ATEX 1496 X issue 02

Type VISY-Stick ... RS485 resp. TORRIX Ex ...

Signal- and power circuit

(terminals +, -, A, B resp. +, -) in type of protection "Intrinsic Safety" Ex ia IIC/IIB/IIIC only for the connection to a certified intrinsically safe circuit

Maximum values: $U_i = 30 \text{ V}$
 $I_i = 200 \text{ mA}$ at $T_a \leq +70 \text{ °C}$ resp.
 $I_i = 100 \text{ mA}$ at $T_a \leq +85 \text{ °C}$
 $P_i = 1 \text{ W}$
 $L_i = 20 \text{ }\mu\text{H}$
 $C_i = 10 \text{ nF}$

The types VISY-Stick Advanced RS485, VISY-Stick Flex RS485, TORRIX Ex ...-A, TORRIX Ex ... Flex and TORRIX Ex ... PL are only for gas group IIB allowed.

Type VISY-Stick ... TLS

Signal- and power circuit

(terminals +, -)

in type of protection "Intrinsic Safety" Ex ia IIC/IIB/IIIC only for the connection to a certified intrinsically safe circuit

Maximum values: $U_i = 13 \text{ V}$
 $I_i = 200 \text{ mA}$
 $P_i = 625 \text{ mW}$
 $L_i = 410 \text{ }\mu\text{H}$
 $C_i = 20 \text{ nF}$

The types VISY-Stick Advanced TLS and VISY-Stick Flex TLS are only for gas group IIB allowed.

Permissible ambient temperature range:

Use as category 1G apparatus

Type VISY-Stick ... resp. TORRIX Ex SC...

Temperature class	Ambient and Medium temperature range
T6	-20 °C to +50 °C
T1 to T5	-20 °C to +60 °C

Type VISY-Stick ... RS485 resp. TORRIX Ex ...

Temperature class	Ambient and Medium temperature range
T6	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -20 °C to +40 °C $I_i \leq 200 \text{ mA}$: -20 °C to +25 °C
T5	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -20 °C to +55 °C $I_i \leq 200 \text{ mA}$: -20 °C to +40 °C
T1 to T4	-20 °C to +60 °C

The process pressure for the media must be between 0.8 bar and 1.1 bar where explosive vapour-air mixtures are present. If no explosive mixtures are present, the equipment may also be operated outside this area according to the manufacturer's specification.

Schedule to EU-Type Examination Certificate No. TÜV 99 ATEX 1496 X issue 02

Use as category 1/2G apparatus

Type VISY-Stick ... resp. TORRIX Ex SC...

Temperature class	Ambient temperature range	Medium temperature range
T6	-40 °C to +50 °C	-20 °C to +50 °C
T5	-40 °C to +65 °C	-20 °C to +60 °C
T1 to T4	-40 °C to +85 °C	-20 °C to +60 °C

Type VISY-Stick ... RS485 resp. TORRIX Ex ...

Temperature class	Ambient temperature range	Medium temperature range
T6	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -40 °C to +40 °C	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -20 °C to +40 °C
	$I_i \leq 200 \text{ mA}$: -40 °C to +25 °C	$I_i \leq 200 \text{ mA}$: -20 °C to +25 °C
T5	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -40 °C to +55 °C	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -20 °C to +55 °C
	$I_i \leq 200 \text{ mA}$: -40 °C to +40 °C	$I_i \leq 200 \text{ mA}$: -20 °C to +40 °C
T1 to T4	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -40 °C to +85 °C $I_i \leq 200 \text{ mA}$: -40 °C to +70 °C	-20 °C to +60 °C

Type VISY-Stick ... TLS

Temperature class	Ambient temperature range	Medium temperature range
T4	-40 °C to +75 °C	-20 °C to +60 °C
T1 to T3	-40 °C to +85 °C	-20 °C to +60 °C

The process pressure for the media must be between 0.8 bar and 1.1 bar where explosive vapour-air mixtures are present. If no explosive mixtures are present, the equipment may also be operated outside this area according to the manufacturer's specification.

Use as category 2G apparatus

Type VISY-Stick ... resp. TORRIX Ex SC...

Temperature class	Ambient temperature range	Medium temperature range
T6	-40 °C to +50 °C	-40 °C to +85 °C
T5	-40 °C to +65 °C	-40 °C to +100 °C
T4	-40 °C to +85 °C	-40 °C to +135 °C
T3	-40 °C to +85 °C	-40 °C to +200 °C
T2	-40 °C to +85 °C	-40 °C to +300 °C
T1	-40 °C to +85 °C	-40 °C to +450 °C

Type VISY-Stick ... RS485 resp. TORRIX Ex ...

Temperature class	Ambient temperature range	Medium temperature range
T6	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -40 °C to +40 °C	-40 °C to +85 °C
	$I_i \leq 200 \text{ mA}$: -40 °C to +25 °C	
T5	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -40 °C to +55 °C	-40 °C to +100 °C
	$I_i \leq 200 \text{ mA}$: -40 °C to +40 °C	
T4	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -40 °C to +85 °C	-40 °C to +135 °C
	$I_i \leq 200 \text{ mA}$: -40 °C to +70 °C	
T3	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -40 °C to +85 °C	-40 °C to +200 °C
	$I_i \leq 200 \text{ mA}$: -40 °C to +70 °C	
T2	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -40 °C to +85 °C	-40 °C to +300 °C
	$I_i \leq 200 \text{ mA}$: -40 °C to +70 °C	
T1	$I_i \leq 100 \text{ mA}$: -40 °C to +85 °C	-40 °C to +450 °C
	$I_i \leq 200 \text{ mA}$: -40 °C to +70 °C	

Schedule to EU-Type Examination Certificate No. TÜV 99 ATEX 1496 X issue 02

Type VISY-Stick ... TLS

Temperature class	Ambient temperature range	Medium temperature range
T4	-40 °C to +75 °C	-40 °C to +135 °C
T3	-40 °C to +85 °C	-40 °C to +200 °C
T2	-40 °C to +85 °C	-40 °C to +300 °C
T1	-40 °C to +85 °C	-40 °C to +450 °C

Use as category 1D apparatus

Type TORRIX Ex ...

Maximum surface temperature		Ambient temperature T_a
Dust layer ≤ 5 mm	Immersed in dust	
$T_a + 75$ °C	Observe EN 60079-14	-40 °C to +85 °C

Type VISY-Stick ... resp. TORRIX Ex SC...

Maximum surface temperature		Ambient temperature T_a
Dust layer ≤ 5 mm	Immersed in dust	
$T_a + 30$ °C	135 °C	-40 °C to +85 °C

Type VISY-Stick ... TLS

Maximum surface temperature		Ambient temperature T_a
Dust layer ≤ 5 mm	Immersed in dust	
135 °C	135 °C	-40 °C to +77 °C
$T_a + 110$ °C	Observe EN 60079-14	-40 °C to +85 °C

Type VISY-Stick ... RS485 resp. TORRIX Ex C... resp. TORRIX Ex RS485... resp. TORRIX Ex TAG...

Maximum surface temperature		Ambient temperature T_a
Dust layer ≤ 5 mm	Immersed in dust	
$I_i \leq 100$ mA: $T_a + 40$ °C	Observe EN 60079-14	-40 °C to +85 °C
$I_i \leq 200$ mA: $T_a + 55$ °C	Observe EN 60079-14	-40 °C to +70 °C

All further data are valid unchanged.

(16) Drawings and documents are listed in the ATEX Assessment Report No. 20 203 254816

(17) Specific Conditions for Use

1. When using Titanium Floats or Sump Environmental Sensors, the risk of ignition due to impact or friction shall be avoided.
2. When using plastic floats, there is a danger of ignition due to electrostatic discharge. The manufacturer's instructions must be observed.

(18) Essential Health and Safety Requirements

no additional ones

- End of Certificate -



Instrucciones de acuerdo con la Directiva 2014/34/UE

TÜV 99 ATEX 1496 X

Sensores del nivel de llenado del tipo VISY-Stick ... y del tipo TORRIX Ex ...

Edición: 02.2020

I Campo de aplicación

Los sensores de nivel de llenado sirven para la medición continua del nivel de líquidos. Para registrar el nivel de los líquidos se emplean flotadores. Estos se deslizan por un tubo de sonda. Para la detección de la capa de separación o de agua, se puede montar un segundo flotador sobre el tubo del sensor. Además, se puede determinar la densidad del líquido con el módulo VISY-Density. La cadena de medición de la temperatura VISY-Stick ... Temp ... se usa para medir temperaturas a diferentes altitudes y no usa flotadores.

La alimentación de tensión para los dispositivos VISY-Stick ... y la transmisión de los datos medidos a un sistema de evaluación superior se realiza p. ej. con el amplificador de aislamiento VP-... o VPI o, en el caso del sensor VISY-Stick ... TLS, p. ej. con la consola TLS-... de Veeder-Root. En la utilización de una interfaz RS-485, se puede utilizar el sensor VISY-Stick ... RS485.

Los sensores del nivel de llenado TORRIX Ex ... pueden fabricarse con diferentes interfaces. Se trata p. ej. de las interfaces "4 ... 20 mA" (TORRIX Ex ... y TORRIX Ex C...), "RS-485" (TORRIX Ex RS485...) o TAG (TORRIX Ex TAG...). Los sensores del nivel de llenado TORRIX Ex SC... se conectan al amplificador de aislamiento VP-... o VPI.

II Normas

El dispositivo está realizado según las siguientes normas europeas

EN IEC 60079-0:2018	Equipo. Requisitos generales.
EN 60079-11:2012	Protección del equipo por seguridad intrínseca «i».
EN 60079-26:2015	Material con nivel de protección de material (EPL) Ga.

III Instrucciones que permitan proceder sin riesgos ...

III.a ... a la utilización

La certificación vale para las versiones VISY-Stick ... y TORRIX Ex ...

Los dispositivos están diseñados como equipos intrínsecamente seguros y son adecuados para el uso en áreas potencialmente explosivas. Los Sensores del nivel de llenado „Advanced“ (TORRIX Ex ...-A, VISY-Stick Advanced ...) y "flexibles" (TORRIX Ex ... Flex, VISY-Stick ... Flex ...) así como tipos con revestimiento de plástico contra medios muy agresivos (TORRIX Ex ... PL) se pueden utilizar para todos los gases de los grupos IIA y IIB. La cadena de medición de la temperatura VISY-Stick ... Temp ... y todos los demás sensores del nivel de llenado se pueden utilizar para gases de los grupos IIA, IIB y IIC. Además, se pueden utilizar todos los dispositivos para los grupos de polvo IIIA, IIIB y IIIC.

Para utilizar un flotador de plástico no conductor en el área potencialmente explosiva con gases del grupo IIC, se debe evitar el riesgo por carga estática. Se deben tener en cuenta algunas condiciones:

- Está prohibido el uso del flotador en líquidos no conductivos de flujo intenso;
- En el tanque no debe encontrarse ningún agitador;
- Se deben evitar las fricciones con elementos no conductores;
- El flotador no debe limpiarse en seco.



III.b ... al montaje y desmontaje

¡El montaje o el desmontaje solo deben realizarse sin tensión eléctrica!

Antes de la instalación puede darse la necesidad de que se tenga que desmontar el/los flotador/es o el módulo de densidad. Durante el montaje se debe cuidar que el/los flotador/es o el módulo esté/n montado/s en el sentido correcto sobre el tubo de la sonda.

Solo con el TORRIX Ex ... con terminales de conexión se prevé la apertura del cabezal del sensor. Además, un desmontaje adicional posiblemente dañe al sensor del nivel de llenado, extinguiéndose así la certificación.

III.c ... a la instalación

La instalación solo debe realizarse sin tensión eléctrica. Se deben respetar las normativas especiales, entre otras EN 60079-14, y las normativas de instalación locales.

Si un dispositivo se suministra con una unidad a rosca, entonces se debe equipar la rosca de la unidad a rosca con un material aislante adecuado, para atornillarla en el manguito existente y fijarla. Durante la instalación tubular (Riser) el centrado de plástico se fija a la cabeza del sensor. A continuación, dejar deslizar el sensor en el tubo Riser hasta que éste se encuentre firmemente apoyado en el piso. Si el sensor del nivel de llenado se entrega sin conexión al proceso, el instalador es responsable del cumplimiento de los requisitos-Ex.

Nota general (ver también la norma EN 60079-26, Sección 4.3):

Si un dispositivo se monta en la pared divisoria entre la Zona 0 y la Zona 1, entonces debe asegurarse que después de la instalación se alcance una hendidura lo suficientemente sellada (IP66 o IP67).

La conexión del proceso puede causar una abertura en el tabique de la zona que requiere EPL "Ga". Existe entonces un riesgo de liberación de gases inflamables y de transmisión de la llama.

Sensor flexible del nivel de llenado (TORRIX Ex ... Flex ..., VISY-Stick ... Flex ...)

Esta versión se puede fabricar con diferentes bases de la sonda, que sirven para estabilizar el sensor. Un pie magnético puede funcionar como un soporte. El imán viene encapsulado en un plástico eléctricamente conductor y por lo tanto puede ser utilizado en áreas potencialmente explosivas.

Si esta versión se fabrica sin soporte de montaje, sólo puede utilizarse en líquidos no fluidos o debe garantizarse que no oscile, por ejemplo, mediante un tubo protector o un peso como base del sensor.

GLP Sensor del nivel de llenado VISY-Stick ... LPG ...

El kit de instalación variable para tanques de gas licuado de petróleo GLP ha sido desarrollado para poder instalar y desinstalar el sensor en cualquier momento sin más trabajo de montaje y sin tener que abrir el tanque. El kit de instalación variable para tanques de gas licuado de petróleo GLP se compone de un tubo de revestimiento con un flotador GLP especial de BUNA y con un racor de anillo cortante NPT de ¾". En la instalación con un racor de anillo cortante ya no se puede modificar la posición del sensor después de apretar la tuerca de unión.

Sensor del medioambiente VISY-Stick Sump ...

Este sensor del medioambiente se puede fijar con el kit de montaje.

Cuando se cablea el sensor hasta el equipo asociado (preferentemente un cable azul), no deben excederse la inductancia y la capacitancia permitidas del equipo asociado. Las conexiones del sensor deben estar conectadas a las mismas terminales del amplificador de aislamiento.



Para los sensores de nivel de llenado con terminales de conexión TORRIX Ex ... y TORRIX Ex HART ..., la designación de los bornes es "+" y "-". Para dispositivos con conectores M12, las asignaciones de pines son las siguientes:

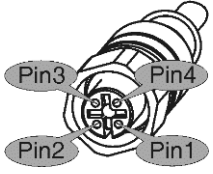
Pin	TORRIX Ex SC ... VISY-Stick ...	TORRIX Ex C ... TORRIX Ex TAG ... VISY-Stick ... TLS	TORRIX Ex RS485 ... VISY-Stick ... RS485	Cable M12 (hembra)
1	+	+	+	
2	A		A (+)	
3	-	-	-	
4	B		B (-)	

Tabla 1: Asignación de conexiones de los sensores

Los sensores deben integrarse en la ecualización potencial de la zona peligrosa. Para la conexión de los dispositivos en la compensación de potencial, existe un terminal de conexión PA en la cabeza del sensor.

Nota general (ver también la norma EN 60079-14:2014, Sección 6.4.1):

Los cuerpos de los equipos eléctricos no tienen que conectarse por separado al sistema de conexión equipotencial, si tienen un contacto metálico firme y seguro con las partes estructurales o con las tuberías, que a su vez están conectadas al sistema de conexión equipotencial.

III.d ... al ajuste

Para operar los sensores no se necesitan instalaciones relevantes para la seguridad Ex.

III.e ... a la puesta en servicio

Antes de la puesta en marcha debe comprobarse que todos los equipos estén montados y conectados correctamente. Debe controlarse la alimentación de electricidad, también de los aparatos conectados.


III.f ... al mantenimiento (reparación incluida)

Los dispositivos por lo general no requieren mantenimiento. En caso de un defecto, el dispositivo debe devolverse al fabricante o a uno de sus representantes.

De acuerdo con los requisitos de resistencia dieléctrica según EN 60079-11, sección 6.3.13, hay coincidencias con la prueba de aislamiento entre el circuito intrínsecamente seguro y el chasis del equipo con una tensión eléctrica de 500 V_{AC}.

Advertencia: La versión VISY-Stick Sump ... y el flotador de plástico no conductor solo se deben limpiar con un paño húmedo para minimizar el riesgo por carga electrostática.

IV Identificación de dispositivo

- 1 Fabricante: FAFNIR GmbH, 22525 Hamburg
- 2 Designación de tipo: TORRIX Ex ... / VISY-Stick ...
- 3 Número del certificado: TÜV 99 ATEX 1496 X
- 4 Identificación Ex:
- 4a según la directiva ATEX:
 II 1 GD
II 1/2 G
II 2 G



4b según las normas EN:

TORRIX Ex ...

Ex ia IIC T6...T4 Ga
Ex ia IIC T6...T4 Ga/Gb
Ex ia IIC T6...T4 Gb
Ex ia IIIC T160 °C Da

TORRIX Ex ...-A / TORRIX Ex ... Flex / TORRIX Ex ... PL

Ex ia IIB T6...T4 Ga
Ex ia IIB T6...T4 Ga/Gb
Ex ia IIB T6...T4 Gb
Ex ia IIIC T160 °C Da

TORRIX Ex SC... / VISY-Stick ... / VISY-Stick (Flex) Temp

Ex ia IIC T6...T5 Ga
Ex ia IIC T6...T4 Ga/Gb
Ex ia IIC T6...T4 Gb
Ex ia IIIC T135 °C Da

*TORRIX Ex SC...-A / TORRIX Ex SC... Flex / TORRIX Ex SC... PL /
VISY-Stick Advanced ... / VISY-Stick ... Flex ...*

Ex ia IIB T6...T5 Ga
Ex ia IIB T6...T4 Ga/Gb
Ex ia IIB T6...T4 Gb
Ex ia IIIC T135 °C Da

*TORRIX Ex C... / TORRIX Ex RS485... / TORRIX Ex TAG... /
VISY-Stick ... RS485 / VISY-Stick (Flex) Temp RS485*

Ex ia IIC T6...T4 Ga
Ex ia IIC T6...T4 Ga/Gb
Ex ia IIC T6...T4 Gb
Ex ia IIIC T125°C Da

*TORRIX Ex C...-A / TORRIX Ex C... Flex / TORRIX Ex C... PL /
TORRIX Ex RS485...-A / TORRIX Ex RS485... Flex / TORRIX Ex RS485... PL /
TORRIX Ex TAG...-A / TORRIX Ex TAG... Flex / TORRIX Ex TAG... PL /
VISY-Stick Advanced ... RS485 / VISY-Stick ... Flex ... RS485*

Ex ia IIB T6...T4 Ga
Ex ia IIB T6...T4 Ga/Gb
Ex ia IIB T6...T4 Gb
Ex ia IIIC T125°C Da

VISY-Stick ... TLS / VISY-Stick (Flex) Temp TLS

Ex ia IIC T4 Ga
Ex ia IIC T4...T3 Ga/Gb
Ex ia IIC T4...T3 Gb
Ex ia IIIC T195°C Da

VISY-Stick Advanced ... TLS / VISY-Stick ... Flex ... TLS

Ex ia IIB T4 Ga
Ex ia IIB T4...T3 Ga/Gb
Ex ia IIB T4...T3 Gb
Ex ia IIIC T195°C Da



- 5 **Etiqueta de advertencia: WARNING – Potential electrostatic charging hazard – See instructions
- 6 Identificación CE: **CE** 0044
- 7 Datos técnicos: See instructions for technical data

V Datos técnicos

Los siguientes valores eléctricos de entrada valen para los sensores del nivel de llenado:

Valores eléctricos	TORRIX Ex SC... VISY-Stick ...	VISY-Stick ... TLS	TORRIX Ex ... TORRIX Ex C... TORRIX Ex RS485... TORRIX Ex TAG... VISY-Stick ... RS485
$U_i \leq$	15 V	13 V	30 V
$I_i \leq$	60 mA	200 mA	100 mA / 200 mA [‡]
$P_i \leq$	100 mW	625 mW	1 W
$C_i <$	10 nF	20 nF	10 nF
$L_i <$	100 μ H	410 μ H	20 μ H

Tabla 2: Datos eléctricos de entrada de los sensores del nivel de llenado

Para el uso en zonas con peligro de explosión por gases, se deben tomar las temperaturas máximas de la tabla 3 a tabla 5, dependiendo de las clases de temperatura y la categoría o nivel de protección del equipo.

Tipo TORRIX Ex SC... / VISY-Stick ...

Clase de temperatura	T _a	T _F
Categoría 1G o EPL Ga (sensor del nivel de llenado completamente instalado en la zona 0)		
T6	-20 °C ... +50 °C	
T5, T4, T3, T2, T1	-20 °C ... +60 °C	
Categoría 1/2G o nivel de protección del equipo Ga/Gb (cabeza de la sonda instalado en la zona 1, tubo de la sonda instalado en la zona 0)		
T6	-40 °C ... +50 °C	-20 °C ... +50 °C
T5	-40 °C ... +65 °C	-20 °C ... +60 °C
T4, T3, T2, T1	-40 °C ... +85 °C	
Categoría 2G o EPL Gb (sensor del nivel de llenado completamente instalado en la zona 0)		
T6	-40 °C ... +50 °C	-40 °C ... +85 °C
T5	-40 °C ... +65 °C	-40 °C ... +100 °C
T4	-40 °C ... +85 °C	-40 °C ... +135 °C
T3		-40 °C ... +200 °C
T2		-40 °C ... +300 °C
T1		-40 °C ... +450 °C

Tabla 3: Temperaturas de funcionamiento de los sensores en versiones básicas (sin platino de interfaz)

* Advertencia es solo válida para sensor VISY-Stick Sump ...

‡ La corriente de entrada permitida I_i depende de la temperatura ambiente T_a



Tipo TORRIX Ex ... / TORRIX Ex C... / TORRIX Ex RS485... / TORRIX Ex TAG... / VISY-Stick ... RS485

Clase de temperatura	T _a	T _F
Categoría 1G o EPL Ga (sensor del nivel de llenado completamente instalado en la zona 0)		
T6	$I_i \leq 100 \text{ mA: } -20 \text{ °C ... } +40 \text{ °C}$ $I_i \leq 200 \text{ mA: } -20 \text{ °C ... } +25 \text{ °C}$	
T5	$I_i \leq 100 \text{ mA: } -20 \text{ °C ... } +55 \text{ °C}$ $I_i \leq 200 \text{ mA: } -20 \text{ °C ... } +40 \text{ °C}$	
T4, T3, T2, T1	-20 °C ... +60 °C	
Categoría 1/2G o nivel de protección del equipo Ga/Gb (cabeza de la sonda instalado en la zona 1, tubo de la sonda instalado en la zona 0)		
T6	$I_i \leq 100 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +40 \text{ °C}$ $I_i \leq 200 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +25 \text{ °C}$	$I_i \leq 100 \text{ mA: } -20 \text{ °C ... } +40 \text{ °C}$ $I_i \leq 200 \text{ mA: } -20 \text{ °C ... } +25 \text{ °C}$
T5	$I_i \leq 100 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +55 \text{ °C}$ $I_i \leq 200 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +40 \text{ °C}$	$I_i \leq 100 \text{ mA: } -20 \text{ °C ... } +55 \text{ °C}$ $I_i \leq 200 \text{ mA: } -20 \text{ °C ... } +40 \text{ °C}$
T4, T3, T2, T1	$I_i \leq 100 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +85 \text{ °C}$ $I_i \leq 200 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +70 \text{ °C}$	-20 °C ... +60 °C
Categoría 2G o EPL Gb (sensor del nivel de llenado completamente instalado en la zona 0)		
T6	$I_i \leq 100 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +40 \text{ °C}$ $I_i \leq 200 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +25 \text{ °C}$	-40 °C ... +85 °C
T5	$I_i \leq 100 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +55 \text{ °C}$ $I_i \leq 200 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +40 \text{ °C}$	-40 °C ... +100 °C
T4	$I_i \leq 100 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +85 \text{ °C}$ $I_i \leq 200 \text{ mA: } -40 \text{ °C ... } +70 \text{ °C}$	-40 °C ... +135 °C
T3		-40 °C ... +200 °C
T2		-40 °C ... +300 °C
T1		-40 °C ... +450 °C

Tabla 4: Temperaturas de funcionamiento de los sensores con interfaces 4 ... 20 mA, RS-485 o TAG

Tipo VISY-Stick ... TLS

Clase de temperatura	T _a	T _F
Categoría 1G o EPL Ga (sensor del nivel de llenado completamente instalado en la zona 0)		
T4, T3, T2, T1	-20 °C ... +60 °C	
Categoría 1/2G o nivel de protección del equipo Ga/Gb (cabeza de la sonda instalado en la zona 1, tubo de la sonda instalado en la zona 0)		
T4	-40 °C ... +75 °C	-20 °C ... +60 °C
T3, T2, T1	-40 °C ... +85 °C	
Categoría 2G o EPL Gb (sensor del nivel de llenado completamente instalado en la zona 0)		
T4	-40 °C ... +75 °C	-40 °C ... +135 °C
T3	-40 °C ... +85 °C	-40 °C ... +200 °C
T2		-40 °C ... +300 °C
T1		-40 °C ... +450 °C

Tabla 5: Temperaturas de funcionamiento de los sensores con interfaz TLS



Para el uso en la categoría 1G o 1/2G vale:

En presencia de una mezcla explosiva de aire y vapor, la presión del proceso de los medios debe ubicarse entre 0,8 bar y 1,1 bar. Si no hay mezclas explosivas, los dispositivos también se pueden operar fuera de esa zona de acuerdo con las especificaciones del fabricante.

Se debe garantizar por medio de medidas apropiadas que en ningún punto de la cabeza de la sonda se exceda la temperatura (T_a) para la respectiva clase de temperatura.

Nota general (ver también la norma EN IEC 60079-0, Sección 1):

Zone 0 solo se da en las condiciones atmosféricas:

Rango de las temperaturas: $-20\text{ °C} \dots +60\text{ °C}$

Rango de presión: $0,8\text{ bar} \dots 1,1\text{ bar}$

Oxidante: Aire (contenido de oxígeno aproximadamente 21 %)

Para el uso en zonas con peligro de explosión por polvo, se deben tomar las temperaturas ambiente máximas de la tabla 6, dependiendo de las clases de temperatura máxima de la superficie y de la capa de polvo.

Categoría 1D o nivel de protección del equipo Da (sensor del nivel de llenado instalado en la zona 20)

Temperatura máxima de superficie		Temperatura ambiente T_a
Capa de polvo $\leq 5\text{ mm}$	con sobrellenado de polvo	
Tipo TORRIX Ex SC... / VISY-Stick ...		
$T_a + 30\text{ °C}$	135 °C	$-40\text{ °C} \dots +85\text{ °C}$
Tipo VISY-Stick ... TLS		
135 °C		$-40\text{ °C} \dots +77\text{ °C}$
$T_a + 110\text{ °C}$	Observe la norma EN 60079-14 [§]	$-40\text{ °C} \dots +85\text{ °C}$
Tipo TORRIX Ex C... / TORRIX Ex RS485... / TORRIX Ex TAG... / VISY-Stick ... RS485		
$I_i \leq 100\text{ mA}: T_a + 40\text{ °C}$	Observe la norma EN 60079-14 [*]	$-40\text{ °C} \dots +85\text{ °C}$
$I_i \leq 200\text{ mA}: T_a + 55\text{ °C}$		$-40\text{ °C} \dots +70\text{ °C}$
Tipo TORRIX Ex ...		
$T_a + 75\text{ °C}$	Observe la norma EN 60079-14 [*]	$-40\text{ °C} \dots +85\text{ °C}$

Tabla 6: Las temperaturas de funcionamiento para zonas con peligro de explosión de polvo

Los sensores de nivel alcanzan un tipo de protección de:

Grado de protección de carcasa: IP68

VI Condiciones especiales de utilización

1. Para el uso de flotadores de titanio o sensores ambientales de sumidero, se debe evitar el riesgo de ignición debido al impacto o la fricción.
2. Para el uso de flotadores de plástico, existe un riesgo de ignición debido a la descarga electrostática.

[§] Para evaluar la temperatura, utilice la sección 5.6.3.3 de la norma EN 60079-14:2014



**EU-Konformitätserklärung
EU Declaration of Conformity
Déclaration UE de Conformité
Dichiarazione di Conformità UE**



FAFNIR GmbH, Deutschland / Germany / Allemagne / Germania

erklärt als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt
declares as manufacturer under sole responsibility that the product
déclare sous sa seule responsabilité en qualité de fabricant que le produit
dichiara sotto la sola responsabilità del produttore, che il prodotto

**Umweltsensor für Leckage-Erkennung / Environmental Sensor for Leakage Detection / Capteur
d'environnement de détection de fuites / Sensore ambientale per il rilevamento di perdite
VISY-Reed ...**

den Vorschriften der europäischen Richtlinien
complies with the regulations of the European directives
est conforme aux réglementations des directives européennes suivantes
è conforme ai regolamenti delle direttive europee

2011/65/EU	Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten	RoHS
2011/65/EU	Restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment	RoHS
2011/65/UE	Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques	RoHS
2011/65/UE	Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche	RoHS
2014/30/EU	Elektromagnetische Verträglichkeit	EMV
2014/30/EU	Electromagnetic compatibility	EMC
2014/30/UE	Compatibilité électromagnétique	CEM
2014/30/UE	Compatibilità elettromagnetica	CEM
2014/34/EU	Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen	ATEX
2014/34/EU	Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres	ATEX
2014/34/UE	Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles	ATEX
2014/34/UE	Apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva	ATEX

durch die Anwendung folgender harmonisierter Normen entspricht
by applying the harmonised standards
par l'application des normes
applicando le norme armonizzate

RoHS / RoHS / RoHS / RoHS	EN IEC 63000:2018
EMV / EMC / CEM / CEM	EN 61326-1:2013
ATEX / ATEX / ATEX / ATEX	EN IEC 60079-0:2018
	EN 60079-11:2012
	EN 60079-26:2015

Das Produkt ist bestimmt als Elektro- und Elektronikgerät der RoHS-
The product is determined as electrical and electronic equipment of RoHS
Le produit est déterminé comme des équipements électriques et électroniques de RoHS
Il prodotto è determinato come apparecchiatura elettrica ed elettronica di RoHS

Kategorie / Category / Catégorie / Categoria **Überwachungs- und Kontrollinstrumenten in der Industrie /
Industrial Monitoring and Control Instruments /
Instruments de contrôle et de surveillance industriels /
Strumenti di monitoraggio e controllo industriali**

Das Produkt entspricht den EMV-Anforderungen
The product complies with the EMC requirements
Le produit est conforme aux exigences CEM
Il prodotto è conforme ai requisiti CEM

Störaussendung / Emission / Émission / L'emissione **Klasse B / Class B / Classe B / Classe B**
Störfestigkeit / Immunity / D'immunité / Immunità **Industrielle elektromagnetische Umgebung /
Industrial electromagnetic environment /
Environnement électromagnétique industriel /
Ambiente elettromagnetico industriale**

Die notifizierte Stelle TÜV NORD CERT GmbH, 0044 hat eine EG-Baumusterprüfung durchgeführt und folgende Bescheinigung ausgestellt
The notified body TÜV NORD CERT GmbH, 0044 performed a EC-type examination and issued the certificate
L'organisme notifié TÜV NORD CERT GmbH, 0044 a effectué examen CE de type et a établi l'attestation
L'organismo notificato TÜV NORD CERT GmbH, 0044 ha effettuato esame CE del tipo e rilasciato il certificato

VISY-Reed ...

TÜV 09 ATEX 374581

Hamburg, 2023-03-17

Ort, Datum / Place, Date / Lieu, Date / Luogo, data

Geschäftsführer / Managing Director / Gérant / Direttore Generale: René Albrecht

Translation

(1) **EC-Type Examination Certificate**

TÜV NORD



(2) Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, **Directive 94/9/EC**

(3) **Certificate Number** **TÜV 09 ATEX 374581**

(4) for the equipment: Measuring Transmitter VISY-Reed ...

(5) of the manufacturer: FAFNIR GmbH

(6) Address: Bahrenfelder Str. 19
22765 Hamburg
Germany

Order number: 8000374581

Date of issue: 2009-09-10

(7) This equipment or protective system and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

(8) The TÜV NORD CERT GmbH, notified body No. 0044 in accordance with Article 9 of the Council Directive of the EC of March 23, 1994 (94/9/EC), certifies that this equipment or protective system has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive. The examination and test results are recorded in the confidential report No. 09203374581.

(9) Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:

EN 60 079-0:2006

EN 60079-11:2007

EN 60079-26:2007

(10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment or protective system is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

(11) This EC-type examination certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to the Directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the equipment or protective system must include the following:

 **II 1 Ga Ex ia IIC T4 resp. II 2 Gb Ex ia IIC T4...T6**

TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstraße 20, 45141 Essen, accredited by the central office of the countries for safety engineering (ZLS), Ident. Nr. 0044, legal successor of the TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG Ident. Nr. 0032

The head of the certification body

Schwedt

Hanover office, Am TÜV 1, 30519 Hannover, Fon +49 (0)511 986 1455, Fax +49 (0)511 986 1590

This certificate may only be reproduced without any change, schedule included.
Excerpts or changes shall be allowed by the TÜV NORD CERT GmbH

(13) **SCHEDULE**

(14) **EC-Type Examination Certificate No. TÜV 09 ATEX 374581**

(15) Description of equipment

The measuring transmitter type VISY-Reed ... is used for liquid detection in hazardous explosive areas.

The permissible ambient temperature ranges in dependence of the temperature class have to be taken from the following tables:

Use as Kategorie 1 apparatus

Temperature class	Ambient temperature range
T4	-20 °C to +60 °C

The process pressure of the media has to be from 0.8 bar to 1.1 when potentially explosive mist air mixtures exit. If no potential explosive mixtures exist, the device may also be operated outside of this stated range according to the specification of the manufacturer.

Use as Kategorie 2 apparatus

Temperature class	Ambient temperature range
T4	-40 °C to +75 °C
T5	-40 °C to +65 °C
T6	-40 °C to +50 °C

Electrical data

Signal- and powercircuit
(terminals +; A; B; -)

in type of protection "Intrinsic Safety" Ex ia IIC/IIB
only for the connection to a certified intrinsically safe circuit

Maximum values: $U_i = 15 \text{ V}$
 $I_i = 60 \text{ mA}$
 $P_i = 100 \text{ mW}$
 $L_i = 120 \text{ } \mu\text{H}$
 $C_i = 10 \text{ nF}$

(16) Test documents are listed in the test report No. 09203374581.

(17) Special conditions for safe use

none

(18) Essential Health and Safety Requirements

no additional ones

Translation
1. SUPPLEMENT

to Certificate No. TÜV 09 ATEX 374581

Equipment: Environmental Sensor for Leakage Detection type VISY-Reed ...

Manufacturer: FAFNIR GmbH

Address: Bahrenfelder Straße 19
22765 Hamburg
Germany

Order number: 8000441810

Date of issue: 2015-01-14

Amendments:

In the future, the environmental sensors type VISY-Reed ... may also be manufactured according to the test documents listed in the test report.

The amendments concern the ambient temperature range as well as the "Electrical Data".

Also the equipment was assessed according to the latest standards.

The permissible ambient temperature ranges in dependence of the temperature class have to be taken from the following tables:

Use as category 1 apparatus

Temperature class	Ambient temperature range
T6	-20 °C to +50 °C
T5 to T1	-20 °C to +60 °C

The process pressure of the media has to be from 0.8 bar to 1.1 bar when potentially explosive mist air exist. If no potential explosive mixtures exist, the devices may also be operated outside of this stated range according to the specification of the manufacturer.

Use as category 2 apparatus

Temperature class	Ambient temperature range
T6	-40 °C to +50 °C
T5	-40 °C to +65 °C
T4 to T1	-40 °C to +85 °C

Electrical Data

Signal and supply circuit
(terminals +, A, B, -)

in type of protection "Intrinsic Safety" Ex ia IIC/IIB
only for the connection to a certified intrinsically safe circuit

Maximum values: $U_i = 15 \text{ V}$
 $I_i = 60 \text{ mA}$
 $P_i = 100 \text{ mW}$
 $L_i = 100 \text{ } \mu\text{H}$
 $C_i = 10 \text{ nF}$

The device will then be labelled as follows:

 II 1 G Ex ia IIC T6...T5 Ga resp. II 2 G Ex ia IIC T6...T4 Gb

All other data apply unchanged for this supplement.

The equipment meets inclusive of this supplement the requirements of these standards:

EN 60079-0:2012

EN 60079-11:2012

EN 60079-26:2007

(16) Test documents are listed in the test report No. 15 203 152254.

(17) Special conditions for safe use

none

(18) Essential Health and Safety Requirements

no additional ones

TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstraße 20, 45141 Essen, notified by the central office of the countries for safety engineering (ZLS), Ident. Nr. 0044, legal successor of the TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG Ident. Nr. 0032

The head of the notified body



Schwedt

Hanover office, Am TÜV 1, 30519 Hannover, Fon +49 (0)511 986 1455, Fax +49 (0)511 986 1590

9.2.3 Instrucciones

TÜV 09 ATEX 374581

Sensor del medioambiente para detección de fugas tipo VISY-Reed ...

Edición: 11.2014

I Campo de aplicación

Los sensores del medioambiente VISY-Reed ... sirven para reconocer los estados de nivel en las zonas con peligro de explosión. Un flotador provisto de un imán se desliza sobre el tubo de la sonda. Al mismo tiempo éste cierra o abre un contacto Reed. Un microcontrolador evalúa los contactos y puede emitir una alarma tanto en estado abierto como cerrado.

II Normas

El dispositivo está realizado según las siguientes normas europeas

EN 60079-0:2012	Equipo. Requisitos generales
EN 60079-11:2012	Protección del equipo por seguridad intrínseca «i»
EN 60079-26:2007	Material con nivel de protección de material (EPL) Ga

III Indicaciones para ...

III.a ... la utilización segura

Los sensores ambientales sirven como equipo de seguridad intrínseca y son adecuados para el uso en zona con peligro de explosión. Los sensores ambientales se pueden utilizar para todos los grupos de gases (IIA, IIB y IIC).

La certificación vale para las versiones de dispositivos

- VISY-Reed Interstitial Dry
- VISY-Reed Interstitial Wet
- VISY-Reed Sump Dispenser
- VISY-Reed Sump Manhole

III.b ... el montaje y desmontaje seguro

No está previsto que se abra el sensor del medioambiente. Además, un desmontaje posiblemente dañe al sensor del medioambiente, extinguiéndose así la certificación.

III.c ... la instalación segura

El cableado solo puede realizarse sin tensión eléctrica. Se deben respetar las normativas especiales, entre otras EN 60079-14 y las normativas locales de instalación.

Cuando se cablea el sensor hasta el convertidor de medidas (preferentemente un cable azul), no deben excederse la inductancia y la capacitancia permitidas del equipo asociado. Las conexiones del sensor deben estar conectadas a las mismas terminales del convertidor de medidas. Los sensores del medioambiente también pueden conectarse paralelamente al sensor del nivel de llenado VISY-Stick

Asignación de conexiones:

Significado	Abreviatura	Color
Alimentación +	+	marrón
Alimentación -	-	azul
Comunicación A	A	blanco
Comunicación B	B	negro

Tabla III.c: Asignación de conexión de los sensores del medioambiente con cable integrado

Para la conexión del sensor del medioambiente en la compensación de potencial, existe un terminal de conexión PA en la carcasa.

III.d ... el ajuste seguro

Para operar los sensores ambientales no se necesitan instalaciones relevantes para la seguridad.

III.e ... la puesta en marcha segura



Antes de la puesta en marcha debe comprobarse que todos los equipos estén montados y conectados correctamente. Debe controlarse la alimentación de electricidad, también de los aparatos conectados.

III.f ... el mantenimiento, servicio y reparación seguro

Los sensores del medioambiente por lo general no requieren mantenimiento. En caso de un defecto, el dispositivo debe devolverse al fabricante FAFNIR o a uno de sus representantes.

Hay coincidencias respecto de los requisitos de resistencia dieléctrica según EN 60079-11, sección 6.3.13.

IV Identificación de dispositivo

- 1 Fabricante: FAFNIR GmbH, Hamburg
- 2 Designación de los tipos: VISY-Reed ...
- 3 Número del dispositivo: Ser. N°: ...
- 4 Número del certificado: TÜV 09 ATEX 374581
- 5 Identificación Ex: 
II 1 G Ex ia IIC T6...T5 Ga
II 2 G Ex ia IIC T6...T4 Gb
- 6 Identificación CE: 0044
- 7 Datos técnicos:
 $-20\text{ °C} \leq T_a(\text{Ga}) \leq +50\text{ °C}_{T6} / +60\text{ °C}_{T5}$
 $-40\text{ °C} \leq T_a(\text{Gb}) \leq +50\text{ °C}_{T6} / +65\text{ °C}_{T5} / +85\text{ °C}_{T4}$
 $U_i \leq 15\text{ V}$
 $I_i \leq 60\text{ mA}$
 $P_i \leq 100\text{ mW}$
 $L_i < 100\text{ }\mu\text{H}$
 $C_i < 10\text{ nF}$

V Datos técnicos

Se fijaron los siguientes valores eléctricos de entrada para los sensores del medioambiente:

Tensión eléctrica de entrada	$U_i \leq 15 \text{ V}$
Corriente de entrada	$I_i \leq 60 \text{ mA}$
Potencia de entrada	$P_i \leq 100 \text{ mW}$
Capacidad interna	$C_i < 10 \text{ nF}$
Inductividad interna	$L_i < 100 \text{ } \mu\text{H}$

Para el uso del sensor de medioambiente en zonas con peligro de explosión se deben consultar las temperaturas máximas en la tabla V, en función de las clases de temperatura y la categoría o el nivel de protección del equipo.

Clase de temperatura	T_a
Categoría 1 o nivel de protección del equipo Ga (sensor del medioambiente instalado en la zona 0)	
T6	-20 °C ... +50 °C
T5, T4, T3, T2, T1	-20 °C ... +60 °C
Categoría 2 o nivel de protección del equipo Gb (sensor del medioambiente instalado en la zona 1)	
T6	-40 °C ... +50 °C
T5	-40 °C ... +65 °C
T4, T3, T2, T1	-40 °C ... +85 °C

Tabla V: Temperaturas máximas de los sensores del medioambiente

Para el uso en zonas en las que se requiere el nivel de protección del equipo Ga, vale:

En presencia de una mezcla explosiva de aire y vapor, la presión del proceso de los medios debe ubicarse entre 0,8 bar y 1,1 bar. Si no hay mezclas explosivas, los dispositivos también se pueden operar fuera de esa zona de acuerdo con las especificaciones del fabricante.

Nota general (ver también la norma EN 60079-0, sección 1):

Zona 0 solo se da en las condiciones atmosféricas:

Rango de las temperaturas:	-20 °C ... +60 °C
Rango de presión:	0,8 bar ... 1,1 bar
Oxidante:	Aire (contenido de oxígeno aproximadamente 21%)

El sensor del medioambiente alcanza un tipo de protección de:

Grado de protección de la carcasa IP68

VI Condiciones específicas

Ningunas.

9.3 Datos técnicos

- Los sensores VISY-Stick y VISY-Reed están aprobados para su uso en áreas potencialmente explosivas, ver Certificados.
- Por favor, consulte los certificados y instrucciones para obtener detalles sobre la protección contra explosiones, la temperatura ambiental permitida (cabeza de la sonda) y los datos de conexión.
- Todos los sensores se pueden utilizar como versiones de radio con un emisor alimentado por batería.
- Todos los sensores tienen un tipo de protección IP68 de acuerdo con EN 60529 (IPX8: Profundidad de inmersión 2 metros para 30 días).

Para otros datos técnicos, ver:



VISY-Stick VISY-Reed Data, multilingüe, n.º de art. 350105



Pagina vuota





FAFNIR GmbH
Schnackenburgallee 149 c
22525 Hamburg, Germania
Tel.: +49 / 40 / 39 82 07-0
E-mail: info@fafnir.com
Web: www.fafnir.com
