

# FAFNIR AdBlue® Lösungen

## Prüfbare Produktmangelsicherungen für AdBlue® Anwendungen

FAFNIR ist Spezialist für die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen Sensoren und Systeme zur Überwachung und Messung von Füllständen im industriellen Umfeld. Die Sensoren und Systemen werden in Deutschland unter höchsten Qualitätsstandards entwickelt und produziert.

## Die Eichung ihrer AdBlue®-Betankungsanlage wurde aufgrund einer fehlenden oder unzureichenden Produktmangelsicherung abgelehnt?

Seit **01.01.2022** ist eine prüfbare Produktmangelsicherung, im Rahmen der Eichung von Betankungsanlagen, Voraussetzung. **Ab dem 01.01.2023** ist nach Kenntnis des BBS<sup>(1)</sup> damit zu rechnen, dass die Ablehnung der Eichung von allen Eichdirektionen konsequent umgesetzt wird.

Die **FAFNIR AdBlue® Lösungen** sind speziell als prüfbare Produktmangelsicherung entwickelt und mit dem höchsten Komfort für Verwender und Serviceunternehmen ausgestattet. Die kostengünstigen Lösungen sind sowohl für die Nachrüstung als auch Erstausrüstung mit geringem Aufwand installiert. Verschiedene Prüfmöglichkeiten ermöglichen Serviceunternehmen eine schnelle und mit geringem Aufwand verbundene Überprüfung des FAFNIR AdBlue® Systems.



24/7

Vollständige Risikominderung durch kontinuierliche Überwachung der AdBlue® - Betankungsanlage



Einfache und schnelle Installation mit langlebigem Design aus Edelstahl



Schnelle und zeitsparende funktionale Überprüfung des Systems



Kostengünstige Nachrüstung von bestehenden Betankungsanlage durch Retrofit-Design

<sup>(1)</sup>BBS Rundschreiben Nr. XV/2022 vom 19.12.2022 „Prüfung der Produktmangelsicherung bei AdBlue® - Ablehnung der Eichung“

# FAFNIR AdBlue® Lösungen

## Prüfbare Produktmangelsicherungen für AdBlue® Anwendungen

### Überfüllsicherung und Trockenlaufschutz Typ 76 N mit NB 220 QSF

Die elektronische Überfüllsicherung mit Trockenlaufschutz eignet sich hervorragend für AdBlue®-Betankungsanlagen ohne eine bisherige Produktmangelsicherung. Diese Lösung kann mit geringem Aufwand installiert werden und schützt die Tauchpumpe vor Schäden sowie einer Verfälschung der Abrechnung durch angesaugte Luft. Eine Prüftaste am Messumformer NB 220 QSF ermöglicht die einfache Ausführung wiederkehrender Funktionsprüfungen des Systems. Zwei potentialfreie Wechsler bieten genug Anschlüsse für einen akustischen und optischen Alarm sowie die Abschaltung des Tauchpumpenrelais.

### Füllstandmessung mit VISY-Stick für AdBlue®

Nutzer eines bestehenden VISY-X Systems bietet FAFNIR eine besonders komfortable Lösung. Mit der kontinuierlichen Füllstandsmessung VISY-Stick AdBlue® wird ein zusätzlicher Sensor an das VISY-X System angebunden. Mit wenigen Schritten können alle notwendigen Alarme anschließend im VISY-Command, der Messauswertung des VISY-X Systems, eingestellt werden. Eine VISY-Output 1 Modul ermöglicht den Anschluss von externen akustischen und optischen Alarmen. Optional kann mit einem weiteren Sensor zusätzlich die Überwachung des Domschachts realisiert werden. Für alle ergänzten Sensoren wird nur ein weiteres Kabel benötigt.

Typ 76 N mit NB 220 QSF



VISY-Stick für AdBlue®

