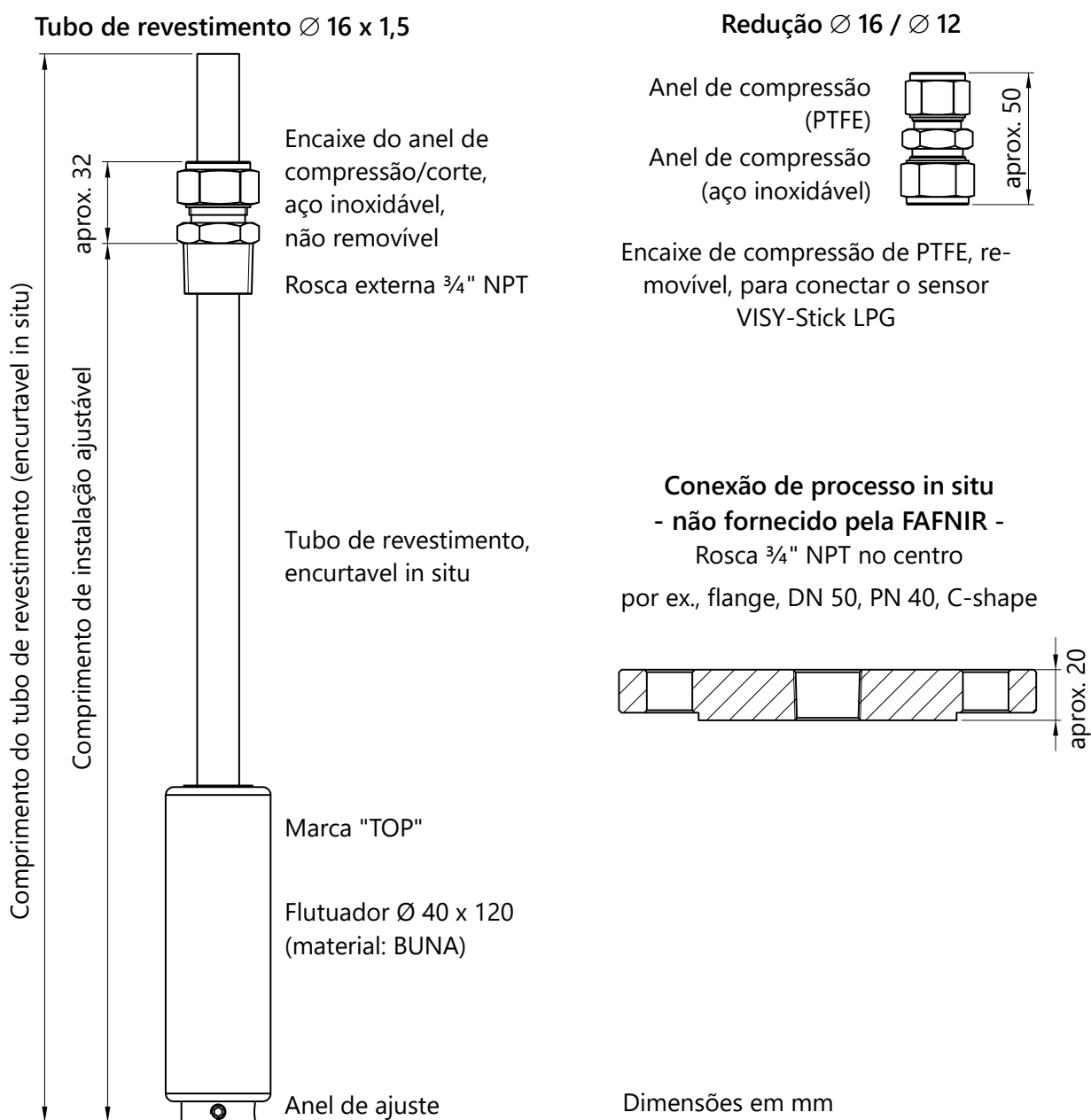


Kit de instalação de GLP variável para tanques de gás liquefeito

O kit de instalação de GLP variável foi desenvolvido para sensores FAFNIR a fim de poder medir o nível de gás GLP liquefeito em tanques sem ter que montar o sensor no tanque direto. Isso torna possível instalar e alterar o sensor a qualquer momento sem ter que abrir o tanque e desgaseificar.

O kit de instalação variável de GPL consiste num tubo de revestimento flutuante de GPL (BUNA), um encaixe de anel de corte de compressão/camurça (não removível) com uma rosca externa NPT de 3/4" para ligação ao processo e uma redução com encaixe de compressão de PTFE (destacável) para fixação do sensor de GPL VISY-Stick (ver figura abaixo).



- (1) O sensor deve ser capaz de ficar na parte inferior do tubo de revestimento (o tubo de revestimento com a redução deve ser mais curto do que o tubo de sonda), encurte o tubo de forro, se necessário.
- (2) Parafuse o encaixe do anel de corte de maneira selada no flange (mín. DN 50) ou redução (min 1 ½"), empurre o tubo do revestimento sem anel de ajuste no encaixe do anel de corte, o tubo do revestimento deve ser fácil de mover.
- (3) Coloque o flutuador no tubo de revestimento marca "TOP" apontando para a cabeça da sonda. Fixe o anel de ajuste na extremidade do tubo do revestimento para que o flutuador não caia no tanque. Deslize o flutuador para a extremidade inferior do tubo de revestimento.



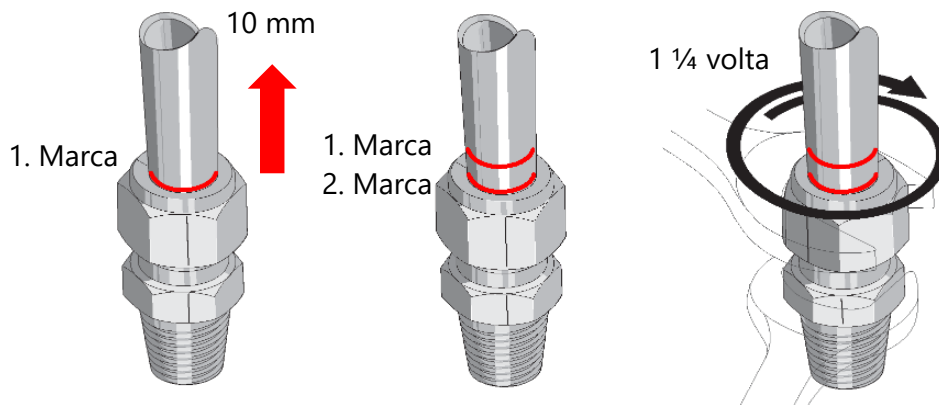
A marca "TOP" no flutuador deve apontar na direção da cabeça da sonda.

- (4) Parafuse o flange ou a redução à conexão de processo do tanque.
- (5) Empurre cuidadosamente o tubo de revestimento para dentro do tanque até que ele toque o fundo do tanque. Disque este 1. posição do tubo de revestimento (1. marca), ver figura abaixo.
- (6) Empurre o tubo de revestimento para cima 10 mm (distância de segurança do fundo do tanque). Disque este 2. posição do tubo de revestimento (2. marca abaixo da 1. marca), ver figura abaixo.



Se o tubo de revestimento não estiver a uma distância segura do fundo do tanque, ele pode dobrar e ser danificado pelo aperto.

- (7) Fixe o tubo de revestimento ao 2. marque com a conexão rosqueada do anel de corte, primeiro à mão e depois com 1 ¼ de volta no sentido horário, veja a figura abaixo.



Após a fixação, a conexão rosqueada do anel de corte não pode mais ser desmontada.

- (8) Fixe a redução $\varnothing 16 / \varnothing 12$ no tubo de revestimento.
- (9) Empurre o tubo de sonda do GLP VISY-Stick sem flutuar na redução até que ele toque o fundo do tubo de revestimento e fixe-o com o encaixe de compressão de PTFE.
- (10) Configurar VISY-Command: no VISY-Setup 18 mm devem ser inseridos como deslocamento (distância de segurança 10 mm + fundo do tubo de revestimento 8 mm) e GLP como a qualidade do produto.



Veja também: Variable LPG Installation Kit, install. instructions, inglês, art. no. 350094